

# ACO Drain

Junio 2011

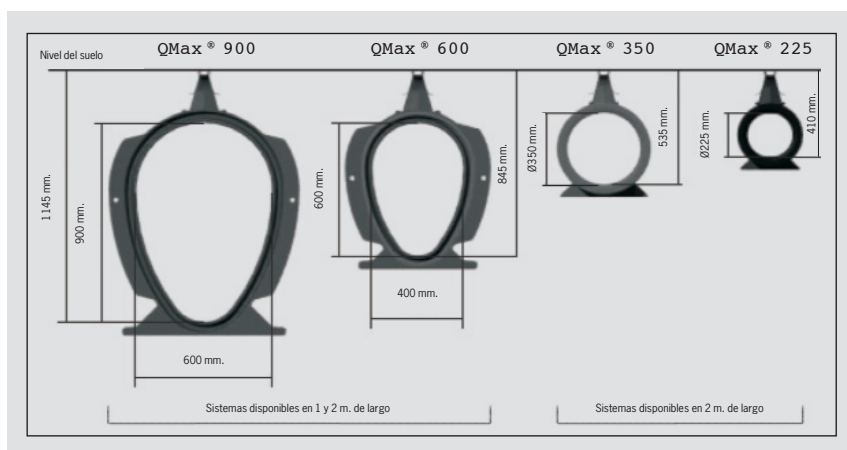


## ACO Qmax®, drenaje de alta resistencia

ACO Qmax® es la revolución en sistemas de drenaje de alta capacidad. Fabricado en PEMD reciclado y rotomoldeado permite, no sólo la captación y canalización del agua, sino su acumulación dentro del volumen del canal. Su gran capacidad de retención (hasta 550l/s) regula el volumen de agua que entra en el alcantarillado, permitiendo el control efectivo de los caudales punta durante una tormenta.

El innovador diseño de Qmax une ligereza y robustez, cumpliendo en su totalidad con la norma EN 1433. Además, su forma ovoide facilita el autolimpiado del canal.

Qmax® se puede instalar en cualquier tipo de pavimento, pudiéndose sellar al 100% aislándolo de su entorno. Se aconseja su aplicación en aeropuertos, aparcamientos, centros comerciales, espacios públicos, plataformas logísticas y zonas con riesgo de inundaciones a causa del colapso del sistema de captación.



Qmax® está disponible en diferentes medidas: 225, 350, 600 y 900.