



Resistentes y económicos

Separadores de hidrocarburos ECO PLUS<sup>®</sup>  
con y sin BY-PASS



## Preservar la calidad del agua: el mayor reto para el siglo XXI

ACO, líder mundial en soluciones de drenaje para interior y exterior desarrolla continuamente mejoras en todas sus líneas de productos.

La gama de separadores de hidrocarburos, grasas y féculas es el fruto de la investigación de ACO para responder a las necesidades de un mercado cada

vez más consciente de la conservación del medioambiente y consecuentemente en la preservación del nivel de la calidad de las aguas.

Sin un cuidado previo de las aguas residuales, la degradación de la calidad del agua puede tener un impacto dramático para la humanidad.

Los hidrocarburos son sustancias que merecen toda nuestra atención. Más ligeros que el agua, los hidrocarburos forman en la superficie una pequeña película que impide la penetración del oxígeno indispensable para los organismos vivos.

Los hidrocarburos aromáticos, benceno y tolueno especialmente, son los peores venenos y se pueden acumular en la cadena alimentaria. Los hidrocarburos halogenados, por ejemplo los diclorometanos, triclorotilenos o las dioxinas, se suelen designar como contaminantes

orgánicos persistentes (COP).

Los hidrocarburos igualmente ralentizan el funcionamiento de las estaciones depuradoras.

El uso de los separadores es obligatorio según la ley:

Tratar las aguas contaminadas antes de verterlas a la alcantarilla y sucesivamente a una estación depuradora es una obligación regulada por la ley.

Los separadores de hidrocarburos reducen el nivel de hidrocarburos de origen mineral en los afluentes, aguas contaminadas y fangos.

Los separadores tienen por objeto la depuración de aceites, hidrocarburos o líquidos de baja densidad en general de las aguas procedentes de la limpieza de vehículos, aparatos u otras superficies susceptibles de ser contaminadas.

### ECO PLUS®

ECO Plus® se adapta a sus necesidades mediante una excelente relación calidad precio y un personal técnico altamente cualificado que le asesorará en sus necesidades específicas.

Eco Plus® cumple con las normas EN 858/1 y EN 858/2.

Los separadores ECO PLUS® además le aportarán garantías suplementarias:

- Eficacia probada en el laboratorio Landesgewerbeanstalt Bayern (LGA).
- Excelente resistencia al agua y los movimientos de tierra gracias a una instalación sencilla y su poco peso.

- Máxima durabilidad debido a su estudiado diseño y composición en Polietileno de Alta Densidad (PEAD).



Un separador de clase 2 garantiza que a su salida no se sobrepasan los 100 mg/litro de concentración de hidrocarburos. Estas aguas son drenadas al alcantarillado.



Un separador de clase 1 garantiza que a su salida no se sobrepasan los 5 mg/litro de concentración de hidrocarburos. Gracias al filtro coalescente, este agua puede ser vertida directamente a la naturaleza en lugares autorizados.

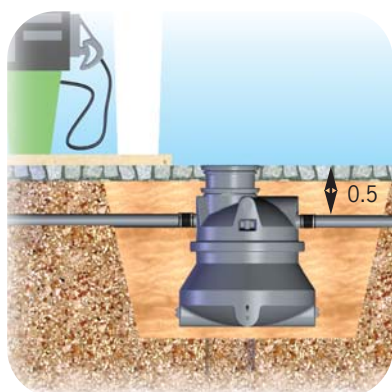
## Índice

■ Introducción	_____	2
■ Guía de Instalación	_____	3
■ ECO PLUS®	_____	4
■ ECO PLUS® con BY-PASS	_____	6
■ Otros separadores	_____	7

**Tamaño nominal (TN)** se refiere al caudal máximo en l/s del agua procesable por el separador.



## Guía de instalación y mantenimiento



- Más fácil.
- Más rápido
- Mantenimiento sencillo.
- Filtro fácilmente accesible.
- Un solo elemento a vaciar.
- Sistema de alerta SECURAT opcional para efectuar limpiezas a tiempo.

### Instalación

- Antes se debe verificar que el producto es el correcto.
- La excavación se debe realizar de tal manera que se asegure una colocación en posición correcta. Para esto debe haber una longitud mínima de 0,5 m entre la obra y el talud en el que se instalan.
- La estabilidad de la excavación debe ser según la norma EN 1610.
- En caso de encontrar una capa freática se ha de prever el anclaje de la instalación con el objetivo de evitar la flotación del mismo.
- Coloque y empalme el aparato a los elementos opcionales (sistema de alarma, de limpieza,...) y asegúrese de que el sentido del flujo del agua es el correcto.
- Ubique el alza en función del nivel del suelo. En caso de tránsito de vehículos, cargas pesadas o una altura del pavimento superior a 50 cm, se recomienda colocar una losa de hormigón apoyada sobre el terreno sin remover, de manera que el separador no soporte directamente las cargas.
- Rellenar con tierra al mismo tiempo que se añade agua al separador según la normativa EN 1610.

### Puesta en marcha

- Llenar la instalación con agua hasta que ésta brote por el manguito de salida.
- Instalar la boya y verificar que no tiene ningún impedimento para moverse.
- Colocar las tapas.

### Mantenimiento

- La cuba de PEAD es insensible a la corrosión y no necesita ningún mantenimiento particular.
- El vaciado debe ser efectuado por una empresa especializada como mínimo una vez por semestre. Debiéndose realizar una revisión como mínimo una vez al año.
- Tras cada vaciado debe procederse al llenado de agua de la instalación y verificar que el flotador se mueve libremente (levantar el flotador).
- Durante el mantenimiento, respetar todas las normativas de prevención de riesgos y evitar cualquier tipo de accidente.

Para más información consulte la guía de instalación que acompaña el separador.

## Accesorios



*Realce:* Alza regulable. Permite nivelar la tapadera



*Tubo de aspiración DN75:* Suministrado con kit de empalme permite el bombeo a camiones con colector para residuos.



*Sistema de Alarma SECURAT:* La alarma avisa de la saturación o fuga del separador.

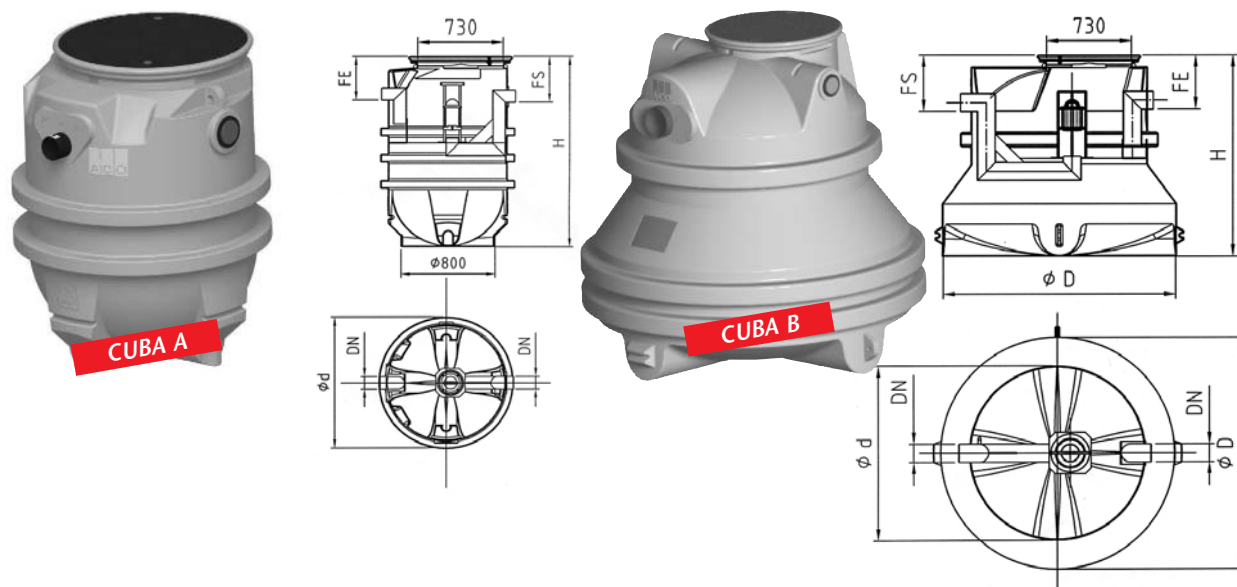


El *manguito adaptador* es la solución para empalmar conductos de diferentes diámetros.



*Tapa de fundición / hormigón:* En caso de ubicarse bajo el paso de vehículos se deben instalar cubiertas de clase B125 o C250. Para lo que también es necesario añadir una losa de reparto de las cargas.



**Gama ECO PLUS® con cierre automático**

**Separador de hidrocarburos CLASE 1\* y 2 sin decantador integrado**


Separador de hidrocarburos de polietileno con una concentración a la salida inferior a 100 mg/l, provisto de un tubo de entrada con deflector y otro de salida con un sifón. Funciona con una boya tarada para una densidad de 0,85 que permite el cierre automático en caso de alcanzar su capacidad.

El separador consta de una tapa de polietileno para cargas de clase A15

(ver características según el modelo).

\* El separador de clase 1 incluye el filtro coalescente

**Aplicaciones:** Áreas de lavado, salida de aguas residuales, salidas de colectores

**Accesorios:** Realce, tubo de aspiración, alarma, manguito de adaptación, tapa bajo pedido (ver página 3).

Cuba	Referencia	Tipo	T.N.	D mm.	d mm.	FE mm.	FS mm.	H mm.	Peso Kg.	DN	Vol. Tot. l	Vol. Aceite
A	302337/50*	SDI3	3	-	1146	383	403	1280	60/62*	100	-	163
A	302344/57*	SDI10	10	-	1146	406	426	1400	70/73*	160	-	188
B	302347/60*	SDI15	15	2016	1516	510	530	1600	110/113*	200	-	500

\* Para el separador de clase 1 con filtro coalescente utilizar la referencia sustituyendo los dos últimos dígitos con los dos posteriores a la barra y para el tipo, en lugar de SDI cambiarlo por SDIC.

### Separador de hidrocarburos CLASE 1 y 2 con decantador integrado TN x100



Separador de hidrocarburos con una concentración a la salida inferior a 100 mg/l, provisto de un tubo de entrada con deflector y otro de salida con un sifón. Funciona con una boya tarada para una densidad de 0,85 que permite el cierre automático en caso de alcanzar su capacidad.

El separador consta de una tapa de polietileno para cargas de clase A15 (ver características según el modelo).

\* El separador de clase 1 incluye el filtro coalescente.

**Aplicaciones:** cualquier zona de recolección de agua de lluvia que contenga lodo o residuos procedentes del tráfico, las alcantarillas de captación en zonas de almacenaje de productos petrolíferos, estaciones de carburantes, parkings

**Accesorios:** realce, tubo de aspiración, alarma, manguito de adaptación, tapa bajo pedido (ver página 3).

Cuba	Referencia	Tipo	T.N.	D mm.	d mm.	FE mm.	FS mm.	H mm.	Peso Kg.	DN	Vol. Tot. l	Vol. Aceite
A	302338/51*	DI405/3	3	1146	1146	383	403	1403	63 / 65*	100	405	163
B	302340/53*	DI800/6	6	2016	1516	471	491	1284	105 / 108*	160	800	560
B	302342/55*	DI800/8	8	2016	1516	471	491	1284	105 / 108*	160	800	560
B	302345/58*	DI1200/10	10	2016	1516	471	491	1419	110/114*	160	1200	560
B	302348/61*	DI1700/15	15	2016	1516	510	530	1600	125/130*	200	1700	500

\* Para el separador de clase 1 con filtro coalescente utilizar la referencia sustituyendo los dos últimos dígitos con los dos posteriores a la barra y para el tipo, en lugar de SDI cambiarlo por SDIC.

### Separador de hidrocarburos CLASE 1 y 2 con decantador integrado TN x 200



Separador de hidrocarburos de polietileno con una concentración a la salida inferior a 100 mg/l, provisto de un tubo de entrada con deflector y un tubo de salida con un sifón. Funciona con una boya tarada para una densidad de 0,85 que permite el cierre automático en caso de alcanzar su capacidad.

El separador consta de una tapa de polietileno para cargas de clase A15

(ver características según el modelo)

\* El separador de clase 1 incluye el filtro coalescente.

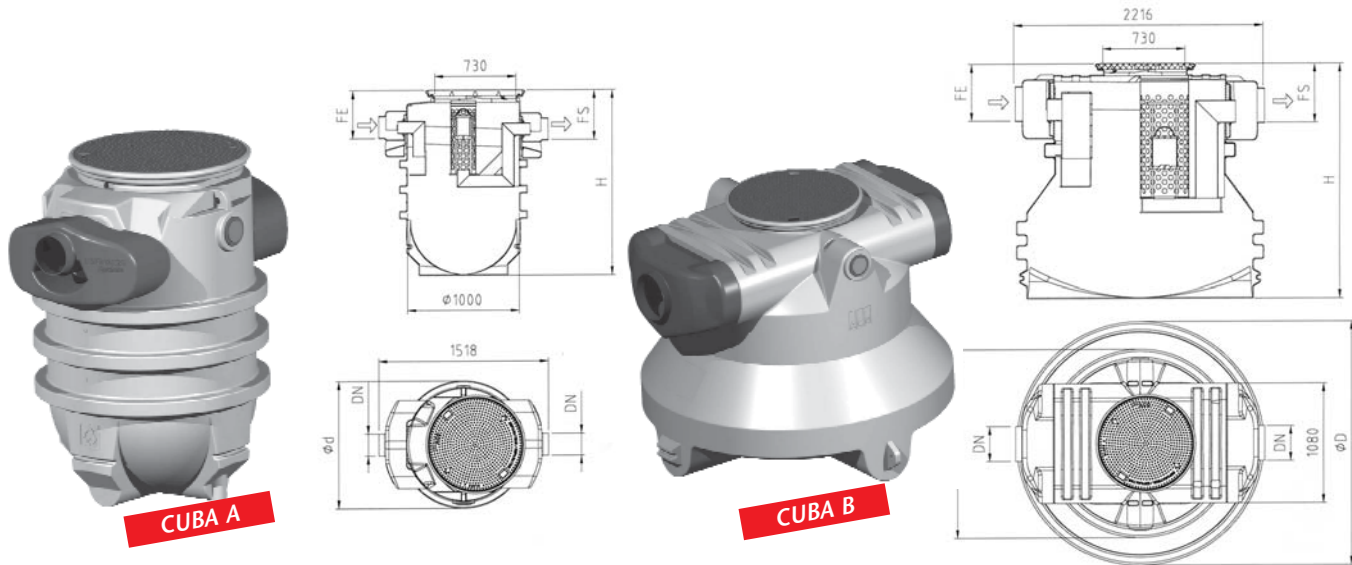
**Aplicaciones:** Estaciones de de hidrocarburos, lavado de coches y maquinaria, aguas procedentes de zonas de estacionamiento, centrales eléctricas y fábricas de maquinaria.

**Accesorios:** realce, tubo de aspiración, alarma, manguito de adaptación, tapa bajo pedido. (ver página 3).

Cuba	Referencia	Tipo	T.N.	D mm.	d mm.	FE mm.	FS mm.	H mm.	Peso Kg.	DN	Vol.Tot. l	Vol. Aceite
A	302339/52*	DI620/3	3	-	1146	383	403	1400	73 / 75*	100	620	163
B	302341/54*	DI1200/6	6	2016	1516	471	491	1420	110 / 114*	160	1200	560
B	302343/56*	DI1700/8	8	2016	1516	471	491	1600	120 / 122*	160	1700	560
B	302346/59*	DI2000/10	10	2016	1516	471	491	1765	130 / 135*	160	2000	560
B	302349/62*	DI3000/15	15	2016	1516	510	530	2072	158 / 161*	200	3000	500

\* Para el separador de clase 1 con filtro coalescente utilizar la referencia sustituyendo los dos últimos dígitos con los dos posteriores a la barra y para el tipo, en lugar de SDI cambiarlo por SDIC.

## Gama ECO PLUS® con cierre automático y By-Pass



## Separador de hidrocarburos CLASE 1 y 2 con BY-PASS y decantador integrado TN x 100



Separador de hidrocarburos de polietileno con una concentración a la salida inferior a 100 mg/l, con sistema BY-PASS, provisto de un tubo de entrada con deflector y un tubo de salida con un sifón. Funciona con una boya tarada para una densidad de 0,85 que permite el cierre automático en caso de alcanzar su capacidad. El separador consta de una tapa de polietileno para cargas de clase A15 (ver características según el modelo)

\* El separador de clase 1 incluye el filtro coalescente

**Utilización:** cualquier zona de captación de aguas pluviales que contengan poco volumen de lodos, estanques de captación en los parques de captación de productos petrolíferos, estaciones de hidrocarburos y parkings.

**Accesorios:** realce, tubo de aspiración, alarma, manguito de adaptación, tapa bajo pedido. (ver página 3).

Cuba	Referencia	Tipo	T.N.	D mm.	d mm.	FE mm.	FS mm.	H mm.	Peso Kg.	DN	Vol.Tot. l	Vol. Aceite
A	302564/79*	DI405/3B	3	-	1146	426	446	1400	78/80	200	405	163
A	302566/81*	DI500/6B	6	-	1146	426	446	1670	95/98	200	500	188
B	302567/82*	DI800/6B	6	2016	1516	510	530	1325	139/142	300	800	560
B	302569/84*	DI800/8B	8	2016	1516	510	530	1325	139/142	300	800	560
B	302572/87*	DI1200/10B	10	2016	1516	510	530	1460	145/148	300	1200	560
B	302575/90*	DI1200/15B	15	2016	1516	510	530	1640	157/160	300	1700	500
B	302577/92*	DI1200/20B	20	2016	1516	510	530	2110	197/202	300	2000	600

\* Para el separador de clase 1 con filtro coalescente utilizar la referencia sustituyendo los dos últimos dígitos con los dos posteriores a la barra y para el tipo, en lugar de SDI cambiarlo por SDIC.

### Separador de hidrocarburos CLASE 1 y 2 con BY-PASS y decantador integrado TN x 100



Separador de hidrocarburos de polietileno con una concentración a la salida inferior a 100 mg/l, con sistema BY-PASS provisto de un tubo de entrada con deflector y un tubo de salida con un sifón. Funciona con una boya tarada para una densidad de 0,85 que permite el cierre automático en caso de alcanzar su capacidad. El separador consta de una tapa de polietileno para cargas de clase A15 (ver características según el modelo).

\* El separador de clase 1 incluye el filtro coalescente.

**Utilización:** cualquier zona de captación de aguas pluviales que contengan poco volumen de lodos, estanques de captación en los parques de captación de productos petrolíferos, estaciones de hidrocarburos y parkings.

**Accesorios:** realce, tubo de aspiración, alarma, manguito de adaptación, tapa bajo pedido. (ver página 3).

Cuba	Referencia	Tipo	T.N.	D mm.	d mm.	FE mm.	FS mm.	H mm.	Peso Kg.	DN	Vol.Tot. l	Vol. Aceite
A	302565/80*	DI620/3B	3	-	1146	426	446	1670	88/90	200	620	163
B	302568/83*	DI1200/6B	6	2016	1516	510	530	1460	145/148	300	1200	560
B	302570/85*	DI1700/8B	8	2016	1516	510	530	1640	152/155	300	1700	560
B	302573/88*	DI2000/10B	10	2016	1516	510	530	1800	166/169	300	2000	560
B	302573/91*	DI3000/15B	15	2016	1516	510	530	2110	181/184	300	3000	500

\* Para el separador de clase 1 con filtro coalescente utilizar la referencia sustituyendo los dos últimos dígitos con los dos posteriores a la barra y para el tipo, en lugar de SDI cambiarlo por SDIC.

## ***ACO Productos Polímeros***

Pol. Ind. Puigtió  
Ap. Correos, 84  
17412 Maçanet de la Selva  
Girona

Tel : 34+ 972.85.93.00  
Fax : 34+ 972.85.94.36  
Email: [contact@aco.es](mailto:contact@aco.es)  
[www.aco.es](http://www.aco.es)

La información e ilustraciones que figuran en este folleto se basan en características técnicas vigentes en el momento de la emisión del presente documento salvo error u omisión. En el marco de una política de mejora constante del producto, ACO puede modificar sin preaviso las especificaciones técnicas. De esta manera, este folleto constituye una información de carácter general y no un documento contractual. Para cualquier información adicional quedamos a su disposición.