

ACO, el mejor drenaje para aeropuertos

El sistema de drenaje de las pistas de un aeropuerto es una de las características más importantes para la seguridad de las operaciones aéreas en condiciones de lluvia. ACO, líder mundial en soluciones de drenaje y tratamiento del agua, dispone del *know how* y de los productos específicos que le consolidan como la opción más utilizada en este tipo de obras. Su gama para aeropuertos se adapta tanto para los canales paralelos o transversales de las calles de rodaje, como para las instalaciones totalmente estancas que se utilizan en los hangares de mantenimiento. Los materiales que utiliza son distintos en función de las tipologías de canales: hormigón polímero en la gama Monoblock, polietileno de media densidad en la gama Q max y hormigón polímero con rejillas de fundición en la gama S y SK. La elección del producto más adecuado se realiza tras un detallado estudio pluviométrico que determina la capacidad hidráulica necesaria de los canales de drenaje, correspondiente al caudal máximo de agua a evacuar en las situaciones extremas de lluvia. La gama de ACO permite evacuar desde 0,5 hasta 540 litros por segundo: un sofisticado programa informático indica la solución más adecuada según la conformación del suelo y las características de las precipitaciones. La otra prestación fundamental a tener en cuenta es la capacidad de carga de las rejillas, es decir, la resistencia para soportar el paso de los aviones sin moverse ni provocar ruidos.

Los canales de ACO utilizados en los aeropuertos cuentan con la clase de carga F 900, correspondiente a 90 toneladas, según la clasificación que establece la norma EN 1433. Esta ley europea define tanto los requisitos obligatorios exigidos por el mercado CE de los canales de drenaje, como los requisitos voluntarios para conseguir un mejor nivel de calidad. ACO, fiel a su compromiso de garantizar las máximas prestaciones, cumple con ambos. Gracias a estos niveles de calidad y a su contrastada experiencia a nivel internacional, ACO ha realizado los sistemas de drenaje de los aeropuertos de París, Roma, Frankfurt, Londres, Dubai, Los Ángeles y muchos otros en todo el mundo. Entre los proyectos más recientes e interesantes destaca el sistema de drenaje del aeropuerto de Dublín, una de las capitales europeas con el mayor índice pluviométrico, donde se ha utilizado el sistema Q max 600. Gracias a su innovador diseño, los soportes en arco permiten, por un lado, que la fijación de los canales sea perfecta y fiable ya que el hormigón llega hasta la ranura superior sin romper la losa de hormigón y, por otro, el paso de cableado sin necesidad de realizarlo a otras profundidades.

Otra obra interesante es el aeropuerto de Manching en Alemania, donde se ha instalado el sistema de drenaje Monoblock, fabricado de una sola pieza mediante un procedimiento específico de moldeado en hormigón polímero. El modelo RD 300 es el indicado para el drenaje de superficies sometidas a cargas extremas y con necesidad de evacuar grandes caudales de agua rápidamente como es el caso de los aeropuertos.

A nivel nacional, el producto más utilizado hasta la fecha ha sido la gama S, un canal de hormigón polímero con rejilla de fundición del cual se han instalado más de 14.000 metros en los aeropuertos de Barcelona, Palma de Mallorca, Bilbao, Fuerteventura, y Málaga, entre otros.

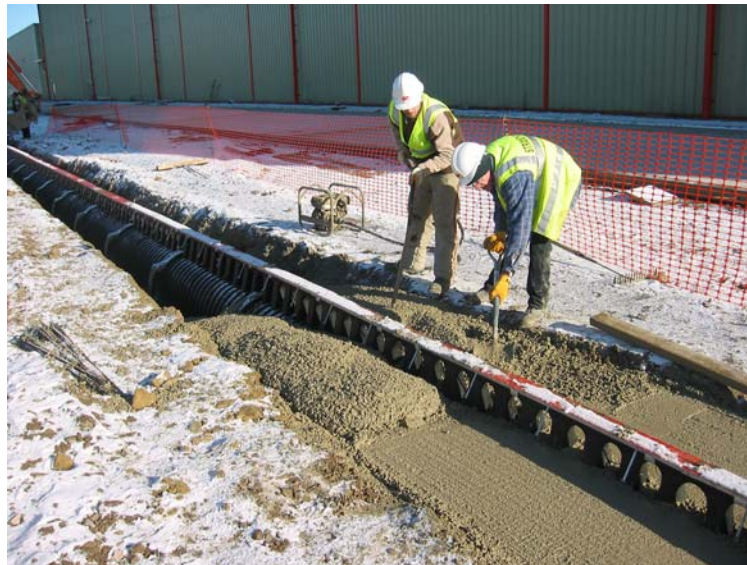
Para obtener la máxima precisión y el mejor asesoramiento, el departamento técnico de ACO está a disposición para realizar cálculos hidráulicos según los requerimientos exigidos.

Todos estos sistemas cumplen con la norma EN1433 en su totalidad, no sólo con la parte que exige el mercado CE. Más información, 902 170 312. www.aco.es aco@aco.es

El Grupo ACO, fundado en Rendsburg (Alemania) en 1946, está presente en 28 países en todo el mundo. La empresa ofrece una amplia gama de canales de drenaje, sumideros, tapas de registro, separadores de hidrocarburos y grasas, canalización en acero inoxidable y estaciones de bombeo, entre otros. ACO Productos Polímeros S.A., ubicada en Girona, es la filial en España y cuenta con una línea de producción propia.



Proceso de instalación del la gama Monoblock en el aeropuerto de Manching (Alemania)



Colocación del sistema QMax