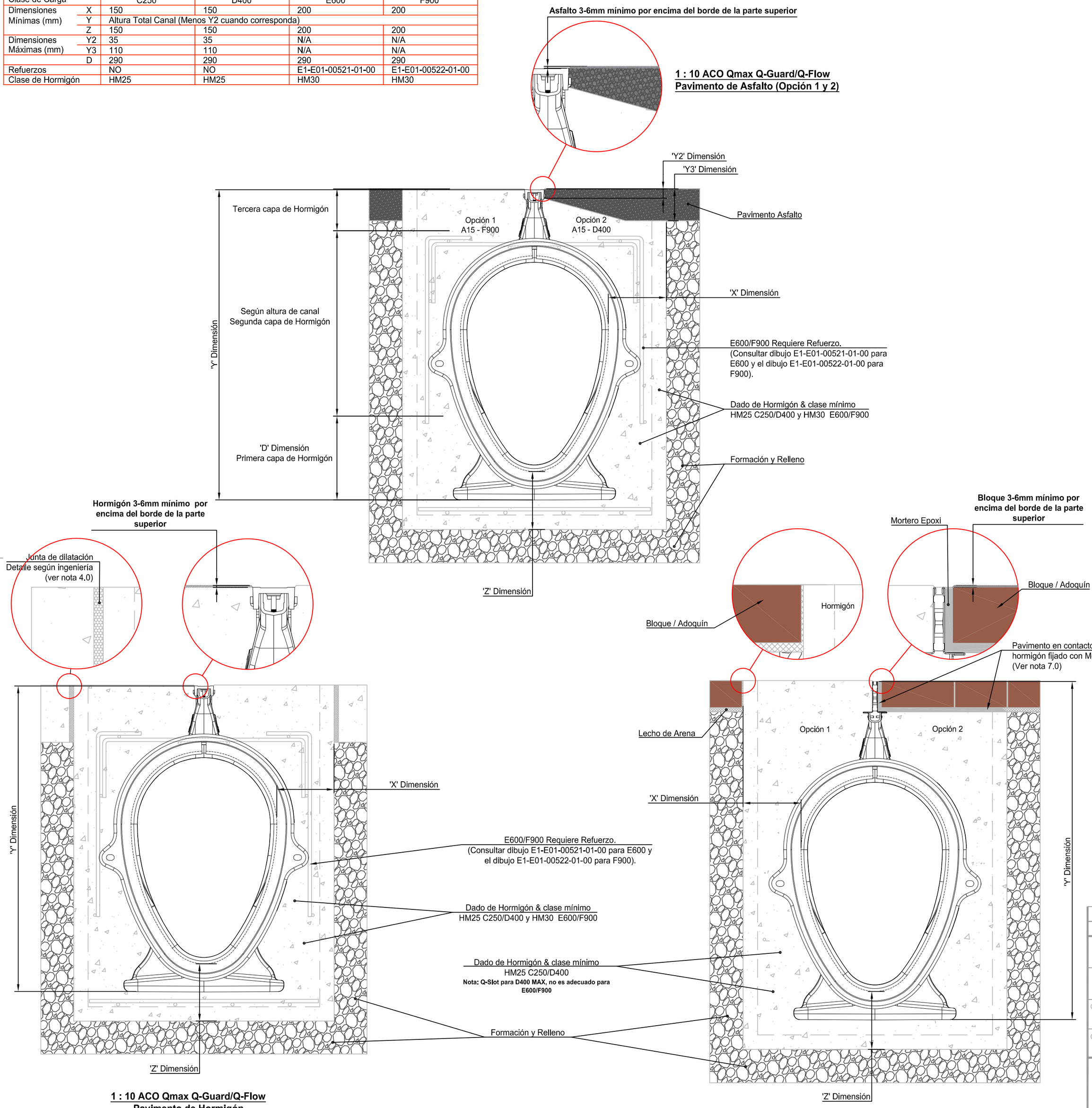
Clase de Carga		C250	D400	E600	F900
Dimensiones Mínimas (mm)	X	150	150	200	200
	Y	Altura Total Canal (Menos Y2 cuando corresponda)			
	Z	150	150	200	200
Dimensiones Máximas (mm)	Y2	35	35	N/A	N/A
	Y3	110	110	N/A	N/A
	D	290	290	290	290
Refuerzos		NO	NO	E1-E01-00521-01-00	E1-E01-00522-01-00
Clase de Hormigón		HM25	HM25	HM30	HM30



1 : 10 ACO Qmax Q-Guard/Q-Flow
Pavimento de Hormigón

1 : 10 ACO Qmax Q-Slot Pavimento de Adoquín (Opción 1 y 2)

1.0 Clase de carga
Especificaciones mínimas que ACO recomienda para cumplir la clase de carga según UNE EN 1433: 2002.

2.0 Condiciones del terreno
El rendimiento a largo plazo de la instalación del canal para sostener cargas verticales y laterales depende de A) las condiciones del terreno B) la estabilidad del pavimento adyacente y C) un dado de hormigón duradero y envolvente. El detalle de instalación recomendado puede requerir que se revisen las dimensiones mínimas para cumplir con los requisitos específicos del sitio.

3.0 Corte y unión
Los canales de 2000 mm de longitud pueden cortarse a una longitud más corta de 400 mm, 1000 mm y 1400 mm. Donde sea posible, las juntas de 90 ° y las T deberían formarse de modo que los canales no tengan que cortarse, utilizando así los accesorios propios del QMAX arquetas de inspección, entrada / salida. Los ángulos pueden formarse conectándolos mediante tuberías de PVC unidas a las arquetas de inspección, entrada /salida de ACO. Para más detalles, póngase en contacto con el departamento técnico de ACO. Cuando se solicite, ACO puede fabricar conexiones especiales bajo pedido.

4.0 Juntas de dilatación
Los canales no deben recibir presiones laterales del pavimento contiguo al dado de soporte del canal ACO. Se deben dimensionar juntas de dilatación del grosor y tamaño adecuado para que absorban dichos esfuerzos. En el caso de tener barras de unión entre losas, dichas barras deberán empezar a colocarse como mínimo a 15cm de las paredes del canal. En el caso de juntas de dilatación que provengan del pavimento deberán continuar a través del canal. Se deben prever juntas de retracción y de dilatación en el sentido transversal. Puede ser necesario consultar con la ingeniería para definir un plan de juntas determinadas.

5.0 Dado de hormigón y refuerzos
Asegúrese que los canales no flotan mientras se vierte el hormigón. Para evitar la flotación o deformación de los canales QMAX 550, 700 y 900 se debe ejecutar el dado de hormigón en 3 fases. Las capas 2 y 3 no podrán iniciarse hasta que las capas anteriores puedan soportar el peso de las mismas. Las capas 1 y 2 deberán tener una reducción máxima de 50mm medida en cono de Abrams.
El refuerzo requerido en el dado de hormigón varía según las clases de carga y el tamaño del canal. Para una clase de carga E600 y F900 se debe reforzar según los detalles descritos en los planos E1-E01-00521-01-00 y E1-E01-00522-01-00.
En el detalle de uso de pavimento asfáltico, se debe respetar los valores de Y2 e Y3 indicadas en la tabla. Los anclajes de apoyo del rail deben quedar incrustados en el hormigón.

6.0 Instalación temporal
La instalación de un canal no está completa hasta que se coloque la superficie final. En cualquier situación temporal, es decir, con las paredes del canal proyectadas sobre el suelo adyacente, no se puede aplicar trafico al canal. Poner tableros, relleno de gravas u otros materiales no es una solución apropiada ya que no protege ni el canal ni la rejilla y estos pueden ser dañados. Un cruce temporal de canales debe formarse elevando el nivel del suelo , entre 3-6mm por encima de la parte superior del borde del canal, a cada lado del canal para una distancia de 750 a 1000mm, por ejemplo una rampa. Tenga en cuenta que la clase de carga del canal debe ser adecuada para transportar el tráfico del sitio.

7.0 Pavimento con bloque o adoquín.
El canal debe ser soportado lateralmente. Los bloques que están en contacto directo con la canal deben quedar unidos al canal y restringir cualquier posible movimiento. Por ejemplo utilizando un sistema de fijación con Mortero Epoxi. El resto de bloques o losas del pavimento (colocados sobre un lecho de arena) deben colocarse a un nivel superior, para así absorber cualquier posible asentamiento del terreno una vez este entre carga el uso.

8.0 Protección de canal
Evite el contacto entre el equipo de compactación y la parte superior de la ranura del borde del canal ACO. El instalador debe asegurarse de que el nivel de la superficie terminada esté por encima de la parte superior de la ranura del borde (al menos 3-6 mm). Cubrir o proteger la ranura, antes de hormigonar, elimina el tiempo y el coste asociado con la limpieza del canal y la rejilla del posible cemento y piedras que queden incrustadas. Durante su ejecución, asegúrese de que la tira protectora de plástico (suministrada con las ranuras de acero galvanizado) o el protector de ranura de fundición (suministrados por separado) no se dañe ni se desplace, evitando así que los residuos entren al canal durante la construcción. Asegúrese de que los anclajes del la ranura estén bien incrustadas en el hormigón.

9.0 Instalación estanca a UNE EN 1433: 2002
Cuando se deba instalar canales ACO QMAX con juntas estancas, se debe verificar la limpieza del sellado entre los canales y luego se debe introducir el lubricante. La guía de preparación del lubricante debe ser facilitada por el fabricante del mismo. Los Canales ACO Qmax se prueban para comprobar el cumplimiento de los requisitos de estanqueidad de UNE EN 1433 llenándolos de agua hasta la parte superior del orificio del canal (debajo de los arcos de entrada de agua). La instalación debe realizarse de acuerdo con las recomendaciones de ACO y las recomendaciones del fabricante del lubricante. Se prevé que las juntas del canal no estén sujetas a movimiento, ya que cualquier movimiento de la junta puede comprometer su estanqueidad.

Nota: los productos de acero galvanizado y de fundición tienen resistencia a la corrosión para el hormigón y el mortero, pero pueden experimentar corrosión si existe alto contenido de cloruro o sulfato. Se puede usar hormigón de alta calidad y considerar también el uso de inhibidores de corrosión en caso que sea necesario. El uso de recubrimientos protectores, tales como pintura, puede minimizar el riesgo de corrosión.

Index	Date	Designation	Name

Material:
Weight:
Tolerance: ISO 2768-m
Surface: DIN ISO 1302

ACO IBERIA
Pol. Ind. Puigtió - Ap. Correos nº84
17412 Maçanet de la Selva,
Girona, España.
Tel. +34 972 859 300
Tel. At. Cliente: +34 902 170 312
web: www.aco.es

Avenida do Mar, 29 D/E
Quinta Santo António
2825-475 Costa de Caparica,
Portugal
Tel. +351 210 999 455

Created by:	JGARCIA	Released by:	JESCATLLAR	Scale: 1:10	Units: mm	Projection: ISO-E
Created at:	04/12/2018	Released at:	04/12/2018		NºSGC: REG.DTC.005-01	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contens to others without express authorization is prohibited, Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.
observe copyright by ISO 16016

Title:
ACO QMAX 700
MANUAL DE INSTALACIÓN

Drawing Num: E1-E01-00520-01-00
Index: 000
Replacement for:
Replaced by:
Format: A2
Sheet: 1/1