

MANTENIMIENTO SEP.HIDROCARBUROS

Mantenimiento

La norma EN 858-2:2003 nos indica:

Todas las piezas que han de estar sometidas a mantenimiento de forma regular deben ser accesibles en todo momento. El mantenimiento del sistema debe realizarlo personal con experiencia, **al menos cada seis meses**. El mantenimiento se debe efectuar de acuerdo con las instrucciones del fabricante, pero como mínimo debe incluir los siguientes elementos:

- a) **Colector de lodos**
 - o determinación del volumen de lodo
- b) **Separador**
 - o medida del espesor de líquidos ligeros
 - o verificación del funcionamiento del dispositivo de cierre automático
 - o verificación de la permeabilidad de los dispositivos de coalescencia, si los niveles de agua delante y detrás de dichos dispositivos presentan diferencias significativas
 - o verificación del funcionamiento del dispositivo de aviso

Cuando la solución es compacta, o sea, el decantador está integrado en el mismo tanque que el separador, los procedimientos mencionados son los mismos.

NOTA – Se recomienda vaciar el separador cuando se alcance la mitad del volumen de lodos o el 80% de la capacidad de almacenaje.

En circunstancias excepcionales, cuando el personal necesite entrar en el separador, éste debe estar completamente desaguado y ventilado. Se debe seguir rigurosamente la reglamentación y/o decretos para evitar accidentes relativos a la manipulación de materiales peligrosos.

EN 858-2:2003 - 16 - A intervalos de, como máximo **cinco años, el sistema separador se debe vaciar y someter a una inspección general que cubra los aspectos siguientes:**

- Estanquidad del sistema
- Estado estructural
- Recubrimientos internos, si los hay
- Estado de las partes integradas en el sistema
- Estado de los dispositivos e instalaciones eléctricas
- Verificación del ajuste del dispositivo de cierre automático, **por ejemplo, los flotadores** y filtro coalescente. Los datos sobre la limpieza y el mantenimiento se deben conservar y estar disponibles para su entrega a las autoridades si éstas los solicitan, y deben contener las observaciones correspondientes sobre casos específicos (por ejemplo, reparaciones, accidentes).

Mantenimiento

Separadores de hidrocarburos

Componentes

- Soporte Filtro
- Filtro coalescente
- Flotador
- Alarma (si aplica)

Si los componentes están sujetos a un correcto procedimiento de mantenimientos, el tiempo de vida estimado es de 5 años. Si no se cambian estos componentes en el periodo estimado, la eficiencia de tratamiento del sistema se puede ver comprometido.

