



## Declaración de Prestaciones

Según el Reglamento 305/2011 del PARLAMENTO EUROPEO y del CONSEJO por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción

<b>Nº de Declaración</b>	ST/T1/1612
<b>Descripción del Producto</b>	Separador de hidrocarburos <b>Oleopator-G</b>
<b>Uso Previsto</b>	Separación de líquidos ligeros de las aguas residuales para proteger a los sistemas de drenaje y a las aguas superficiales
<b>Fabricante</b>	ACO Industries Tábor s.r.o., Průmyslová 1158, 39101 Sezimovo Ústí
<b>Representante Autorizado</b>	Irrelevante
<b>Sistema de verificación de la conformidad</b>	Sistema 4: El fabricante ha determinado el tipo de producto de acuerdo con el sistema 4 en base de ensayos de tipo, cálculos de tipo, valores tabulados o documentación (del producto) y llevado a cabo el control de producción propiedad de la fábrica.
<b>Sistema de verificación de la conformidad. Reacción al fuego</b>	Sistema 3: El organismo notificado "PAVUS" (NB-Nr. 1391) llevó a cabo pruebas de reacción al fuego de la PRFV (GRP) (protocolo N° PK1-01-18-033-E-0) y PE-HD (protocolo N° PK1-01-18-070-E-0)

El separador de líquidos ligeros fue fabricado de acuerdo a la Directiva de Productos de la Construcción 305/2011/CE.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas, en la versión vigente en la fecha de emisión:


<b>EN 858-1:2005</b>	Sistemas separadores para líquidos ligeros– parte 1: principios de diseño de producto, características y ensayo, marcado y control de calidad
<b>EN 858-2:2003</b>	Sistemas separadores para líquidos ligeros – parte 2: selección del tamaño nominal, instalación, funcionamiento y mantenimiento.
<b>EN 13501-1:2007</b>	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.

Característica principal	EN 858-1	Prestación
Reacción al fuego	6.2.8	E
Estanqueidad	6.3.2	cumple
Eficacia	5, 6.3.1, 6.3.3-6.3.8, 6.5	cumple
Capacidad de carga	6.4	cumple
Durabilidad	6.2	cumple

Firmado por y en nombre del fabricante  
Sezimovo Ústí, 12 Noviembre 2018

Libor Dočekal (R&D manager)

Información que acompaña al Marcado CE


<p>ACO Industries Tábor s.r.o. Průmyslová 1158 39101 Sezimovo Ústí</p> <p>16</p>
<p>EN 858-1:2005</p> <p>Sistema separador para líquidos ligeros Oleopator G clase I con o sin decantador integrado</p> <p>Material: GRP (PRFV) Partes Internas: PE-HD</p>

Vista general de los sistemas separadores de líquidos ligeros marcados CE  
Tipo Oleopator-G

NS	Decantador	Capacidad de almacenamiento de aceite (l)	Ø D (mm)
3	-	160	1000
3/300	300	160	1000
3/600	600	160	1000
3/600	600	1164	1500
3/900	900	232	1200
6	-	160	1000
6/600	600	160	1000
6/1200	1200	232	1200
6/1200	1200	1178	1800
6/1800	1800	576	1500
10	-	186	1000
10/1000	1000	273	1200
10/2000	2000	576	1500
10/3000	3000	1139	2200
15	-	464	1500
15/1500	1500	464	1500
15/3000	3000	944	2200
15/4500	4500	1163	2200
20	-	594	1500

<b>NS</b>	<b>Decantador</b>	<b>Capacidad de almacenamiento de aceite (l)</b>	<b>Ø D (mm)</b>
20/2000	2000	1163	2200
20/4000	4000	1163	2200
20/6000	6000	1163	2200
30	-	615	1500
30/3000	3000	1513	2200
30/6000	6000	1513	2200
40	-	1350	2200
40/4000	4000	1350	2200
50	-	1350	2200
50/5000	5000	1350	2200
65	-	1674	2200
80	-	2216	2200
100	-	2216	2200