



## Declaración de Prestaciones

Según el Reglamento 305/2011 del PARLAMENTO EUROPEO y del CONSEJO por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción

<b>Nº de Declaración</b>	ST/T1/1613
<b>Descripción del Producto</b>	Separador de hidrocarburos <b>Oleopator-Bypass-G</b>
<b>Uso Previsto</b>	Separación de líquidos ligeros de las aguas residuales para proteger a los sistemas de drenaje y a las aguas superficiales
<b>Fabricante</b>	ACO Industries Tábor s.r.o., Průmyslová 1158, 39101 Sezimovo Ústí
<b>Representante Autorizado</b>	Irrelevante
<b>Sistema de verificación de la conformidad</b>	Sistema 4: El fabricante ha determinado el tipo de producto de acuerdo con el sistema 4 en base de ensayos de tipo, cálculos de tipo, valores tabulados o documentación (del producto) y llevado a cabo el control de producción propiedad de la fábrica.
<b>Sistema de verificación de la conformidad. Reacción al fuego</b>	Sistema 3: El organismo notificado "PAVUS" (NB-Nr. 1391) llevó a cabo pruebas de reacción al fuego de la PRFV (GRP) (protocolo N° PK1-01-18-033-E-0) y PE-HD (protocolo N° PK1-01-18-070-E-0)

El separador de líquidos ligeros fue fabricado de acuerdo a la Directiva de Productos de la Construcción 305/2011/CE.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas, en la versión vigente en la fecha de emisión:

<b>EN 858-1:2005</b>	Sistemas separadores para líquidos ligeros– parte 1: principios de diseño de producto, características y ensayo, marcado y control de calidad
<b>EN 858-2:2003</b>	Sistemas separadores para líquidos ligeros – parte 2: selección del tamaño nominal, instalación, funcionamiento y mantenimiento.
<b>EN 13501-1:2007</b>	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.

Característica principal	EN 858-1	Prestación
Reacción al fuego	6.2.8	E
Estanqueidad	6.3.2	cumple
Eficacia	5, 6.3.1, 6.3.3-6.3.8, 6.5	cumple
Capacidad de carga	6.4	cumple
Durabilidad	6.2	cumple

Firmado por y en nombre del fabricante  
Sezimovo Ústí, 26 Octubre 2018

Libor Dočekal (R&D manager)

**Información que acompaña al Mercado CE**


<p>ACO Industries Tábor s.r.o.          Průmyslová 1158          39101 Sezimovo Ústí</p> <p>16</p>
<p>EN 858-1:2005</p> <p>Sistema separador para líquidos ligeros          Oleopator-Bypass G clase I          con decantador integrado</p> <p>Material: GRP (PRFV)          Partes Internas: PE-HD</p>

**Vista general de los sistemas separadores de líquidos ligeros marcados CE**  
**Tipo Oleopator-Bypass G**

NS	Decantador	Capacidad de almacenamiento de aceite (l)	Ø D (mm)
6/60-600	600	171	1500
6/60-1200	1200	171	1500
6/60-1800	1800	171	1500
8/80-800	800	171	1500
8/80-1600	1600	171	1500
8/80-2400	2400	171	1500
10/100-1000	1000	171	1500
10/100-2000	2000	171	1500
10/100-3000	3000	171	1500
15/150-1500	1500	444	2200
15/150-3000	3000	444	2200
15/150-4500	4500	444	2200
20/200-2000	2000	570	2200
20/200-4000	4000	570	2200
20/200-6000	6000	570	2200
30/300-3000	3000	612	2200
30/300-6000	6000	612	2200
30/300-9000	9000	612	2200