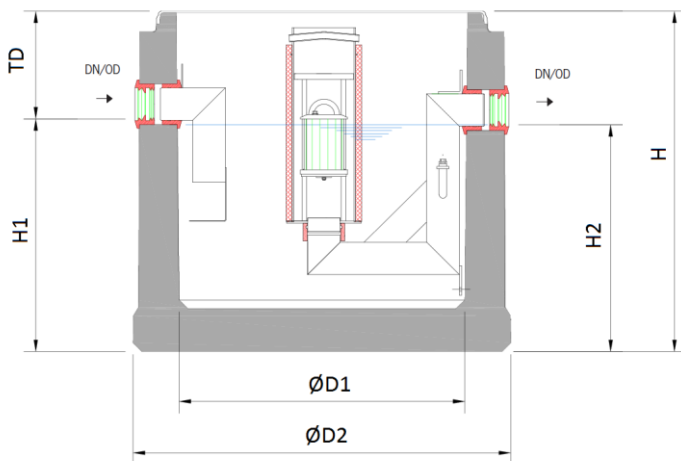


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS80 NST DN400

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR C NS80 NST, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s, sem decantador de lamelas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 2216 l e um volume total de 6050 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2455 mm de altura e Ø2440 mm de diâmetro. Peso: 7445.

## Características:

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858 e DIN 1999-100.
- Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidade e lençóis freáticos.
- Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5m sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



## Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	80
Capacidade Decantador	-
Vol. Retenção de óleos	2216
Volume total (l)	6050
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	7445
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2440
H (mm)	2455
H1 (mm)	1810
H2 (mm)	1790
Tmin (mm)	645
Tmax (mm)	5645

