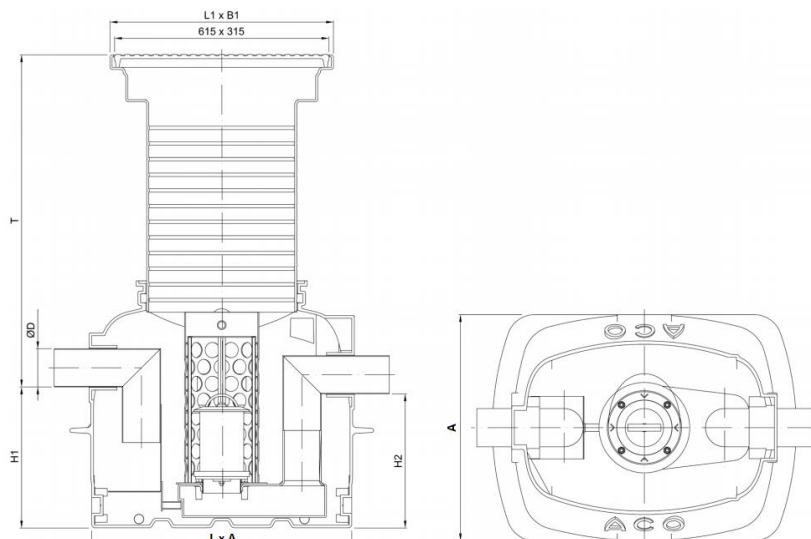




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo COALISATOR P NS1,5 ST150, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 1,5 l/s, com decantador de lamas integrado de 150 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 49 l e um volume total de 300 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN110/100 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1150 mm de altura, 750 mm de comprimento e 650 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (640x315) para classe de carga B125. **Peso: 84.**

**Características:**

- ◆ Desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE).
- ◆ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ◆ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ◆ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	1,5
Capacidade Decantador (l)	150
Vol. Retenção de óleos (l)	49
Volume total (l)	300
Conexões entrada/saída	110/100
Peso (kg)	84
H (mm)	1150
H1 (mm)	765
H2 (mm)	745
L (mm)	750
A (mm)	650
Tmin (mm)	510
Tmax (mm)	965

