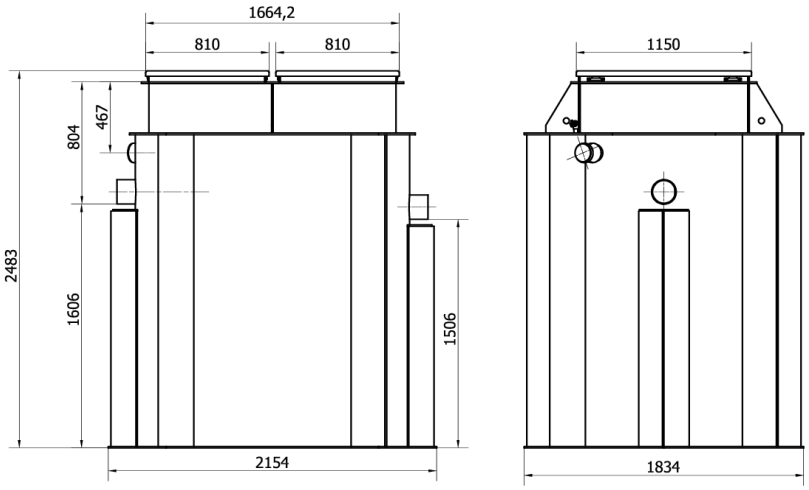
EDAR CFR ACO CLARA STD 12 AUTO PP — Código: 00411023

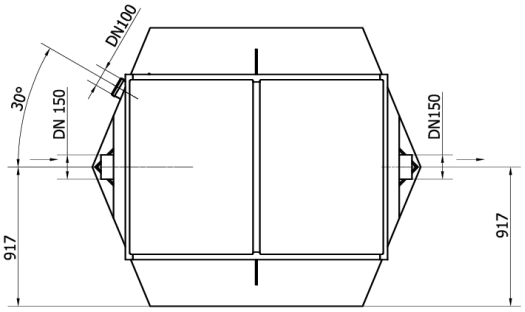
Estación de tratamiento de aguas residuales tipo ACO CLARA STD Auto 12 con sistema de depuración CFR realizada en Polipropileno, con capacidad de tratamiento de 7-14 usuarios, una demanda hidráulica de 1,05-2,1 m³/dia, equivalente a una DBO5 de 0,42-0,84 kg/dia. Con tuberías de entrada y salida DN150 y DN100 para ventilacion. Estación compacta de ancho 1834 mm, longitud total 2154 mm y de 2483 mm de alto. Con 2 tapas de acceso al interior del equipo de 1150x810 mm realizadas en Plástico ABS. Peso: 432,17 kg.

Artículo: 00411023

Características:

- Estación depuradora biológica con tecnología CFR.
- Máxima eficiencia y fiabilidad en la depuración con el mínimo espacio.
- Regulación automática de la etar en función del caudal de entrada.
- Equipos diseñados de acuerdo a los estándares Europeos.
- Máxima eficiencia energética gracias al novedoso sistema de transporte de líquidos y sólidos dentro del equipo.





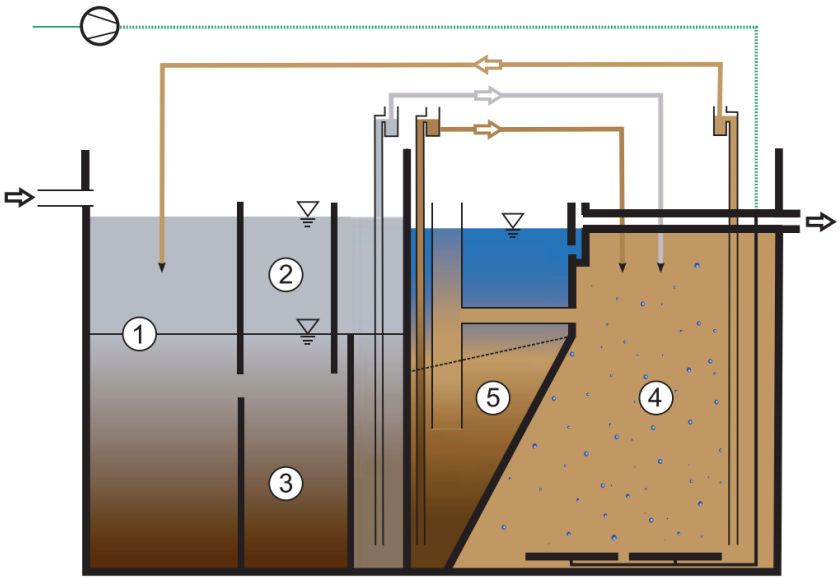
Dimensiones:

Modelo	CLARA STD NS12
Peso (kg)	432,17
Longitud (mm)	2154
H1 (mm)	2483
H2 (mm)	1606
H3 (mm)	1506
Ancho (mm)	1834
Td (mm)	804
Tmax (m)	1,5
Nº Tapas	2
Dimension tapas (mm)	1150x810
Rango personas	7-14
Car. Hidrá. (m³/dia)	1,05-2,1
Car. Bio. (kg BDO5/dia)	0,42-0,84
Potencia (kW)	0,13
Tensión (V/Hz)	230V/50Hz

ACO IBERIA
Pol. Ind. Puigtió, Ap. Correos Nº84
17412-Maçanet de la Selva, Girona - España
Tlf: +34 902 170 312, Fax: +34 972 859 436
www.aco.pt www.aco.es
02/09/2022

ETAR

CLARA - PP



Eficiencia del tratamiento	
BOD5 (mg/l)	6,7
COD (mg/l)	59,6
SS (mg/l)	6,1
N-NH4 (mg/l)	2
1- Pretratamiento	
2- Área de búfer	
3- Área de almacenamiento	
4- Tanque de activación	
5- Tanque de sedimentación final	

La ETAR ACO Clara se compone de una parte de pretratamiento mecánico y un compartimiento biológico.
El pretratamiento mecánico está compuesta por un tanque de sedimentación (1 y 3) con un área de búfer de gran volumen (2).
Mediante la tuberia de admisión se introducen las aguas residuales en la unidad de pretratamiento (1) y fluyen dentro del área de búfer (2) y el tanque de almacenamiento (3). Las partículas sedimentables se depositan en el fondo y las partículas flotantes son caputradas por una capa de espuma, proteguiendo del bloqueo la bomba de aguas residuales.
Las variaciones hidráulicas a la entrada del tratamineto se absorben en el área de búfer. El agua pre-tratada se bombea a un caudal uniforme de la zona de bufer a la parte biológica. La regularización de los picos hidráulicos incrementa considerablemente la eficiencia de la purificación.
La parte biológica consiste en un tanque de activación (4) y un tanque de sedimentación integrado (5).
El tanque de activación (4) está aireado mediante micro burbujas.
A continuación el agua fluye al tanque de sedimentación final (5), donde los lodos activos se separan mediante gravedad. El agua tratada fluye fuera de la estación de tratamiento a través de los conductos de evacuación. Los lodos activos són bombeados del tanque de sedimentación final (5) al tanque de activación (4) com lodo de retorno y parcialmente desde este al área de almacenamiento (3) como lodo excedente.
El tanque de almacenamiento (3) tiene una capacidad que soporta sobre 100-150 días de carga completa en la estación.
El bombeo dentro de la estación se logra mediante aerobombas. Las aerobombas no necesitan mantenimiento y son resistentes a obstrucciones. La capacidad hidráulica de las aerobombas es ajustable incluso a flujos de bajo rango. Esto ayuda a asegurar un proceso de purificación uniforme y a conseguir una eficiencia estable de purificación.

ACO IBERIA
Pol. Ind. Puigtió, Ap. Correos Nº84
17412-Maçanet de la Selva, Girona - España
Tlf: +34 902 170 312, Fax: +34 972 859 436
www.aco.pt www.aco.es
02/09/2022