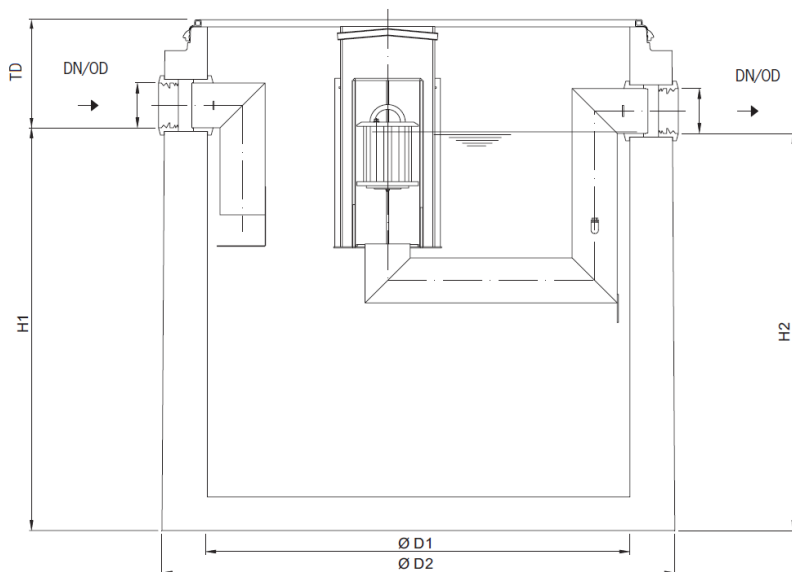




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR C NS8 ST800, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 8 l/s, con decantador de lodos integrado de 800 l, capacidad total para hidrocarburos de 273 l y volumen total de 1520 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN160/150 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1565 mm de altura y Ø1740 mm de diámetro. Peso: 3862 kg.

Características:

- ◆ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- ◆ De diseño vertical fabricado en hormigón armado con recubrimiento interior.
- ◆ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ◆ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ◆ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ◆ De directa y fácil instalación, ideal para situaciones de antiflotabilidad y capas freáticas altas.
- ◆ Solución estructuralmente reforzada y preparada para una instalación directa en el suelo a una profundidad máxima de tubería de 5,5m sin la necesidad de cualquier obra de refuerzo o complemento



Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	8
Capacidad Decantador (l)	800
Volumen de retención (l)	273
Volumen total (l)	1520
Conexiones entrada/salida	160/150
Peso (kg)	3862
ØD1 (mm)	Ø1500
ØD2 (mm)	Ø1740
H (mm)	1565
H1 (mm)	1150
H2 (mm)	1130
Tmin (mm)	415
Tmax (mm)	5400

$$T = T_d + T_e + T_r \times n$$

