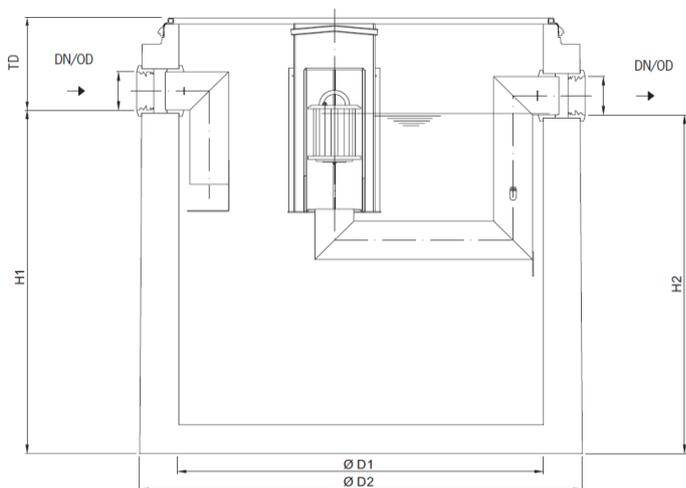


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS15-ST1500 DN200

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR C NS15 ST1500, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 15 l/s, con decantador de lodos integrado de 1500 l, capacidad total para hidrocarburos de 464 l y volumen total de 2440 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN200 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2010 mm de altura y Ø1820 mm de diámetro. Peso: 4405 kg.

## Características:

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- De diseño vertical fabricado en hormigón armado con recubrimiento interior.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De directa y fácil instalación, ideal para situaciones de antiflotabilidad y capas freáticas altas.
- Solución estructuralmente reforzada y preparada para una instalación directa en el suelo a una profundidad máxima de tubería de 5,5m sin la necesidad de cualquier obra de refuerzo o complemento



## Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	15
Capacidad Decantador	1500
Volumen de retención (l)	464
Volumen total (l)	2440
Conexiones entrada/sali	200
Peso (kg)	4405
ØD1 (mm)	Ø1500
ØD2 (mm)	Ø1820
H (mm)	2010
H1 (mm)	1620
H2 (mm)	1600
Tmin (mm)	390
Tmax (mm)	5375

