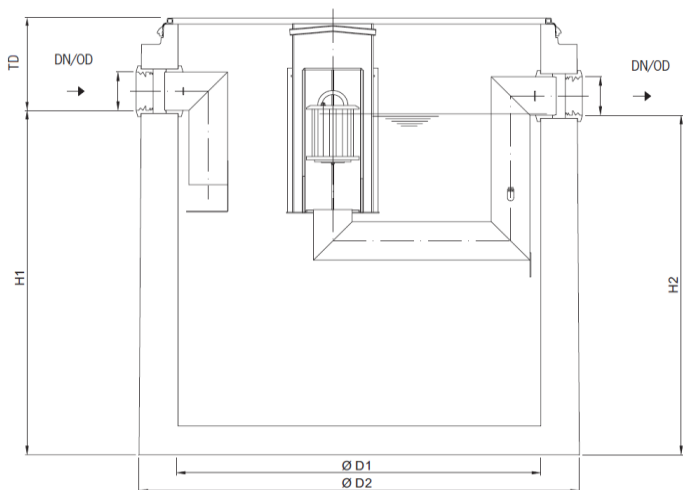


SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS20-ST6000 DN200

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR C NS20 ST6000, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 20 l/s, con decantador de lodos integrado de 6000 l, capacidad total para hidrocarburos de 1163 l y volumen total de 7730 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN200 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2715 mm de altura y Ø2440 mm de diámetro. Peso: 7759 kg.

Características:

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- De diseño vertical fabricado en hormigón armado con recubrimiento interior.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De directa y fácil instalación, ideal para situaciones de antiflotabilidad y capas freáticas altas.
- Solución estructuralmente reforzada y preparada para una instalación directa en el suelo a una profundidad máxima de tubería de 5,5m sin la necesidad de cualquier obra de refuerzo o complemento



Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	20
Capacidad Decantador	6000
Volumen de retención (l)	1163
Volumen total (l)	7730
Conexiones entrada/sali	200
Peso (kg)	7759
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2440
H (mm)	2715
H1 (mm)	2255
H2 (mm)	2235
Tmin (mm)	460
Tmax (mm)	5445

