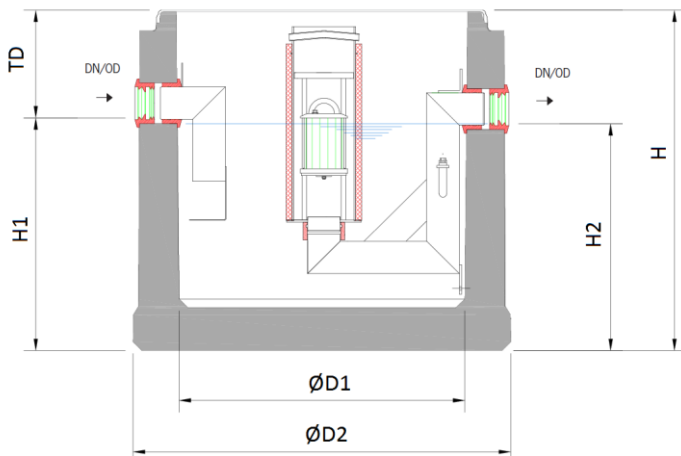


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS8-10 NST DN160/150

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR C NS8-10 NST, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 8-10 l/s, sin decantador de lodos, capacidad total para hidrocarburos de 185 l y volumen total de 470 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN160/150 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1165 mm de altura y Ø1270 mm de diámetro. Peso: 1482 kg.

## Características:

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- De diseño vertical fabricado en hormigón armado con recubrimiento interior.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De directa y fácil instalación, ideal para situaciones de antiflotabilidad y capas freáticas altas.
- Solución estructuralmente reforzada y preparada para una instalación directa en el suelo a una profundidad máxima de tubería de 5,5m sin la necesidad de cualquier obra de refuerzo o complemento



## Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	8-10
Capacidad Decantador	-
Volumen de retención (l)	185
Volumen total (l)	470
Conexiones entrada/sali	160/150
Peso (kg)	1482
ØD1 (mm)	Ø1000
ØD2 (mm)	Ø1270
H (mm)	1165
H1 (mm)	785
H2 (mm)	765
Tmin (mm)	380
Tmax (mm)	5380

