

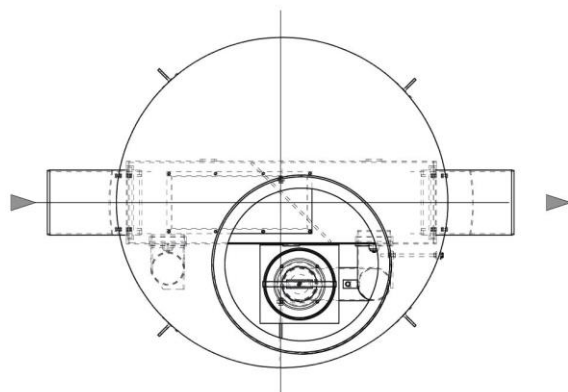
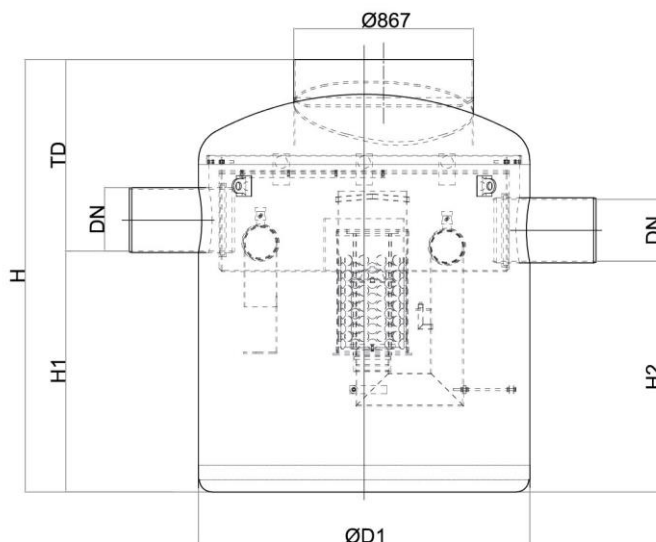
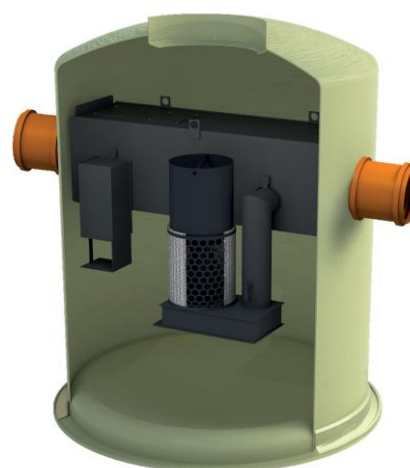


Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G NS15/150 ST1500, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 15 l/s con sistema bypass interno para un caudal máximo de 150 l/s, con decantador de lodos integrado de 1500 l, capacidad total para hidrocarburos de 902 l y volumen total de 3311 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN400 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a $0,90\text{gr/cm}^3$ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2290 mm de altura y $\varnothing 2440$ mm de diámetro, dispone de 1 boca de acceso de diámetro para tapa ($1 \times \varnothing 861$). Peso: 478 kg.

Artículo:01255001

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a $0,90\text{gr/cm}^3$, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.



Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	15
Caudal máx By-pass (l/s)	150
Capacidad Decantador (l)	1500
Volumen de retención (l)	902
Volumen total (l)	3311
Conexiones entrada/salida	400
Peso (kg)	478
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2440
H (mm)	2290
H1 (mm)	1020
H2 (mm)	970
Tmin (mm)	1270

