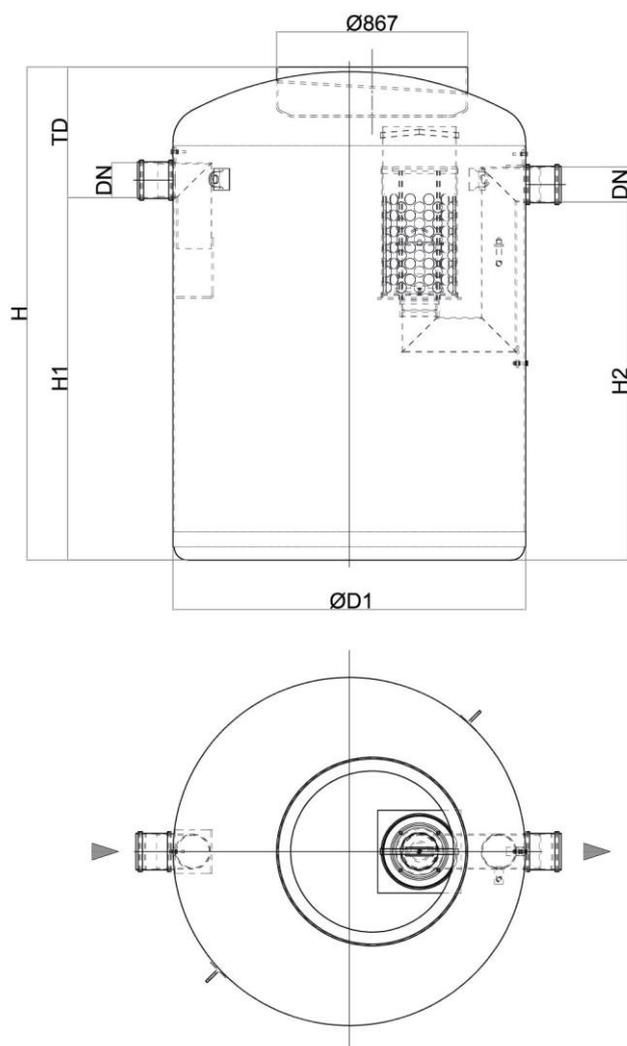




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS3 ST600, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 3 l/s, con decantador de lodos integrado de 600 l, capacidad total para hidrocarburos de 163 l y volumen total de 903 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN110/100 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1580 mm de altura y Ø1240 mm de diámetro. Peso: 120 kg. Artículo:01260201

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	3
Capacidad Decantador (l)	600
Volumen de retención (l)	163
Volumen total (l)	903
Conexiones entrada/salida	110/100
Peso (kg)	120
ØD1 (mm)	Ø1000
H (mm)	1580
H1 (mm)	1180
H2 (mm)	1160
Tmin (mm)	400

