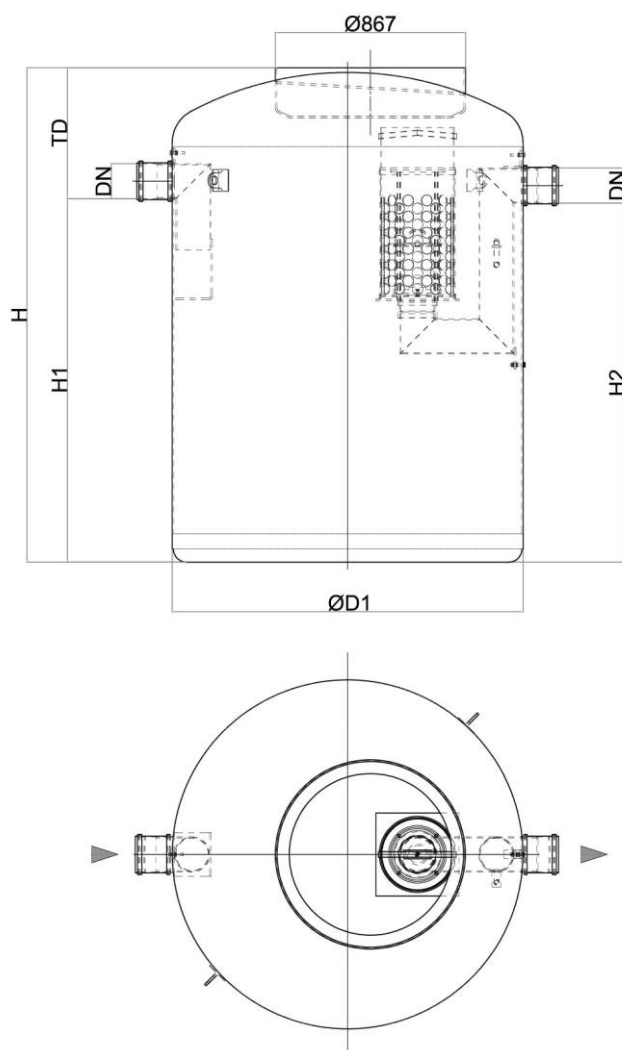




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS6 ST600, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 6 l/s, con decantador de lodos integrado de 600 l, capacidad total para hidrocarburos de 160 l y volumen total de 887 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN160/150 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1620 mm de altura y Ø1240 mm de diámetro. Peso: 169 kg. Artículo:01261101

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	6
Capacidad Decantador (l)	600
Volumen de retención (l)	160
Volumen total (l)	887
Conexiones entrada/salida	160/150
Peso (kg)	169
ØD1 (mm)	Ø1000
H (mm)	1620
H1 (mm)	1160
H2 (mm)	1140
Tmin (mm)	460

