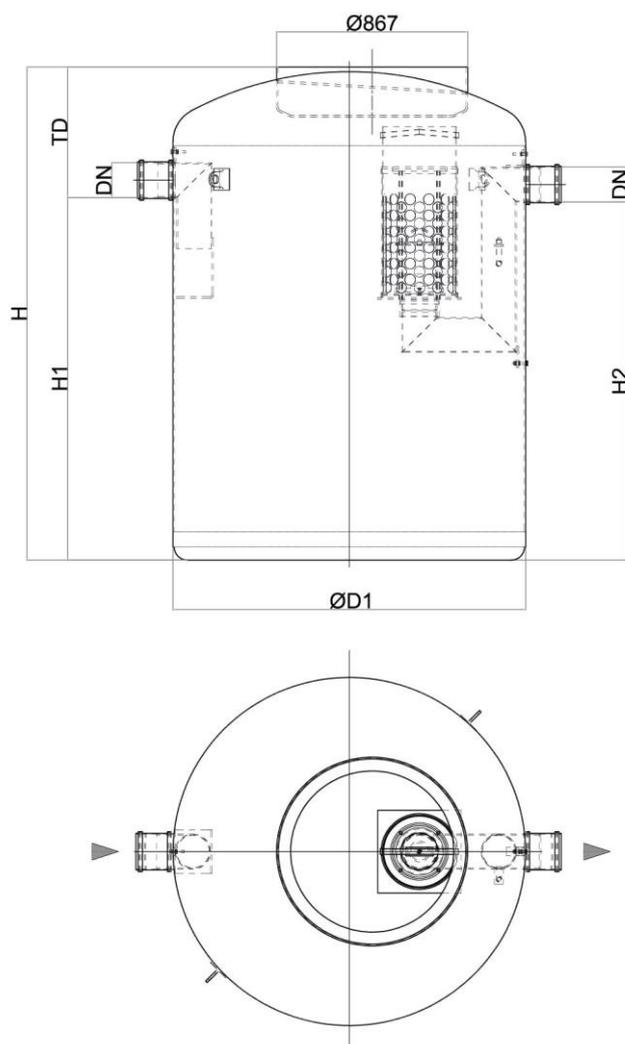




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS6 ST1200, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 6 l/s, con decantador de lodos integrado de 1200 l, capacidad total para hidrocarburos de 232 l y volumen total de 1602 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN160/150 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2040 mm de altura y Ø1400 mm de diámetro. Peso: 182 kg. Artículo:01261201

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	6
Capacidad Decantador (l)	1200
Volumen de retención (l)	232
Volumen total (l)	1602
Conexiones entrada/salida	160/150
Peso (kg)	182
ØD1 (mm)	Ø1200
H (mm)	2040
H1 (mm)	1470
H2 (mm)	1450
Tmin (mm)	570

