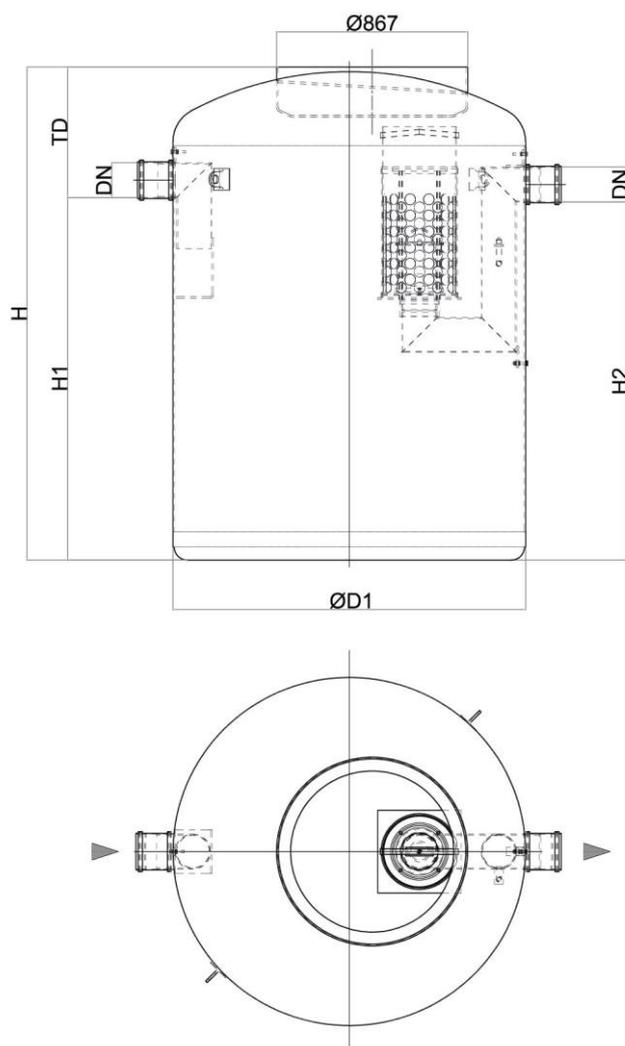




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS20 ST6000, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 20 l/s, con decantador de lodos integrado de 6000 l, capacidad total para hidrocarburos de 1163 l y volumen total de 8063 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN200 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2935 mm de altura y Ø2455 mm de diámetro. Peso: 560 kg. Artículo:01264341

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	20
Capacidad Decantador (l)	6000
Volumen de retención (l)	1163
Volumen total (l)	8063
Conexiones entrada/salida	200
Peso (kg)	560
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	2935
H1 (mm)	2285
H2 (mm)	2265
Tmin (mm)	650

