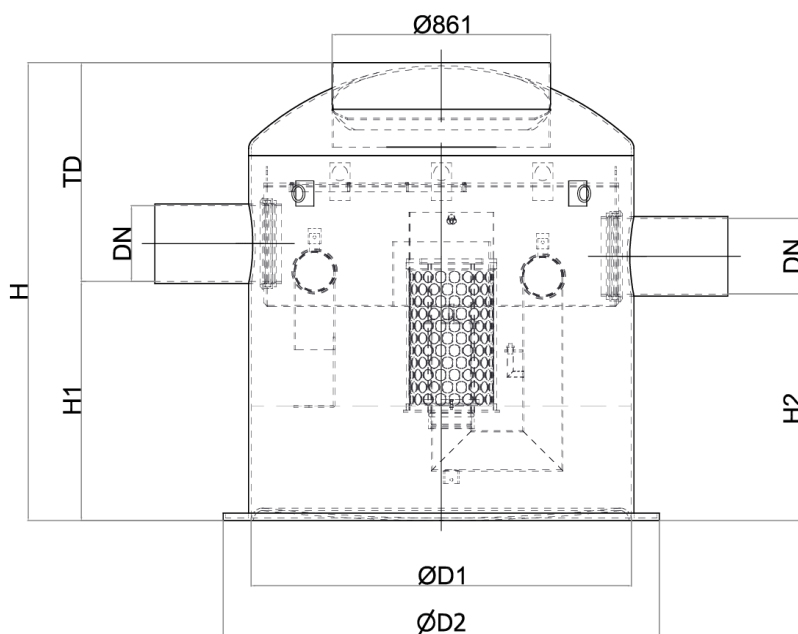




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS50 ST0, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 50 l/s, sin decantador de lodos, capacidad total para hidrocarburos de 1350 l y volumen total de 4223 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN315/300 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2000 mm de altura y Ø2440 mm de diámetro. Peso: 410 kg. Artículo:01267001

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	50
Capacidad Decantador (l)	-
Volumen de retención (l)	1350
Volumen total (l)	4223
Conexiones entrada/salida	315/300
Peso (kg)	410
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	2000
H1 (mm)	1230
H2 (mm)	1210
Tmin (mm)	770

