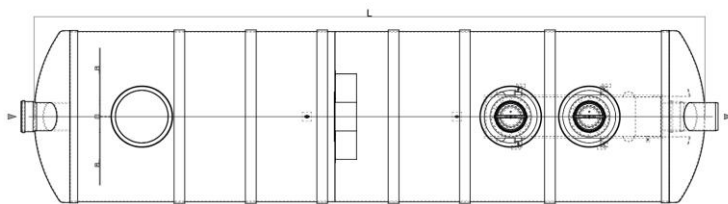
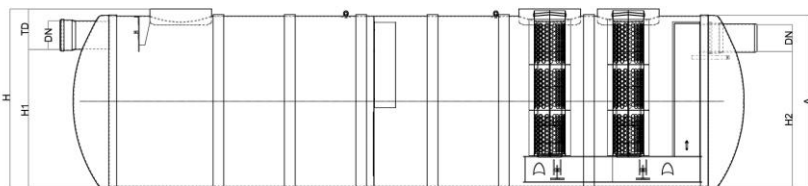
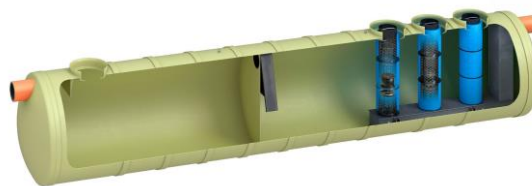




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G-H NS80 ST8000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 80 l/s, con decantador de lodos integrado de 8000 l, capacidad total para hidrocarburos de 5500 l y volumen total de 20294 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN400 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2557 mm de altura, 6225 mm de longitud y Ø2402 mm de ancho, dispone de 3 bocas de acceso de diámetros para tapas (2xØ600 1xØ800). Peso: 1630 kg. Artículo:01285701

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.



Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	80
Capacidad Decantador (l)	8000
Volumen de retención (l)	5500
Volumen total (l)	20294
Conexiones entrada/salida	400
Peso (kg)	1630
H (mm)	2557
H1 (mm)	1744
H2 (mm)	1704
L (mm)	6225
A (mm)	Ø2402
Tmin (mm)	813
Nº tapas	2xØ600 1xØ800

