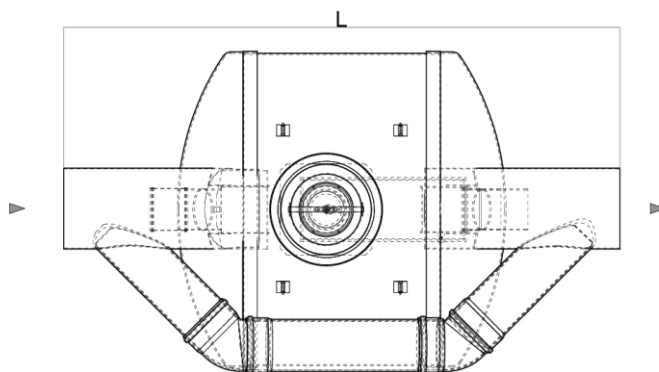
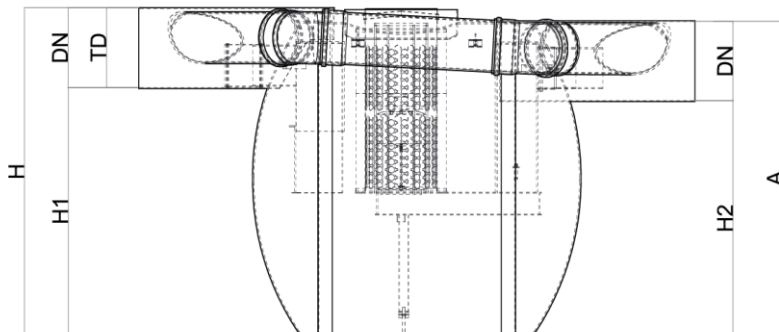
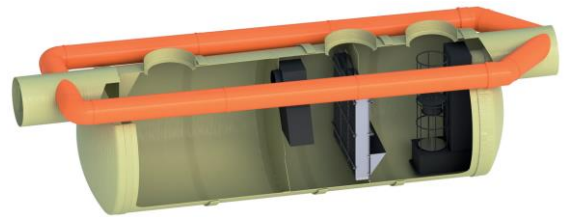




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS40/200 ST4000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 40 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 200 l/s, con decantador de lodos integrado de 4000 l, capacidad total para hidrocarburos de 4750 l y volumen total de 9152 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN600 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2529 mm de altura, 4096 mm de longitud y Ø2402 mm de ancho, dispone de 1 boca de acceso de diámetro para tapa (1xØ800). Peso: 800 kg. Artículo:01286901

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

| | |
|---------------------------|--------|
| Talla nominal (l/s) | 40 |
| Caudal máx By-pass (l/s) | 200 |
| Capacidad Decantador (l) | 4000 |
| Volumen de retención (l) | 4750 |
| Volumen total (l) | 9152 |
| Conexiones entrada/salida | 600 |
| Peso (kg) | 800 |
| H (mm) | 2529 |
| H1 (mm) | 1904 |
| H2 (mm) | 1804 |
| L (mm) | 4096 |
| A (mm) | Ø2402 |
| Td (mm) | 625 |
| Nº tapas | 1xØ800 |

