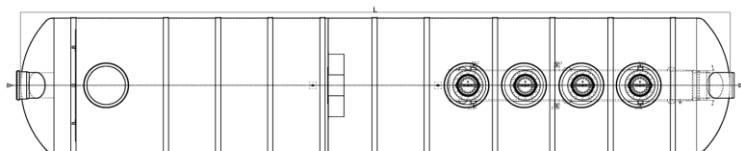
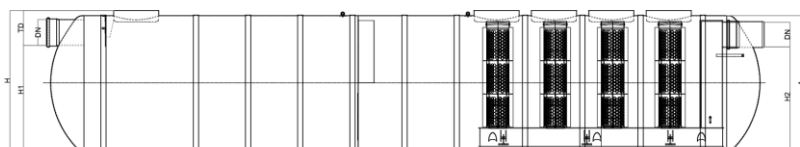
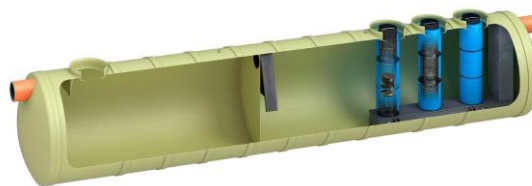




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G-H NS250 ST25000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 250 l/s, con decantador de lodos integrado de 25000 l, capacidad total para hidrocarburos de 8433 l y volumen total de 61106 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN500 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2690 mm de altura, 13600 mm de longitud y Ø2600 mm de ancho, dispone de 5 bocas de acceso de diámetros para tapas (5xØ600). Peso: 3300 kg. Artículo:01289701

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	250
Capacidad Decantador (l)	25000
Volumen de retención (l)	8433
Volumen total (l)	61106
Conexiones entrada/salida	500
Peso (kg)	3300
H (mm)	2690
H1 (mm)	2015
H2 (mm)	1975
L (mm)	13600
A (mm)	Ø2600
Tmin (mm)	675
Nº tapas	5xØ600

