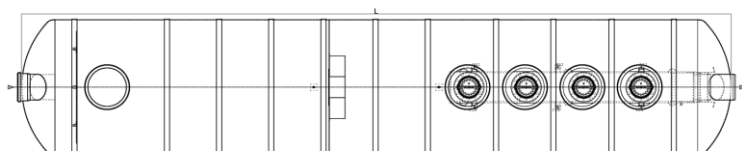
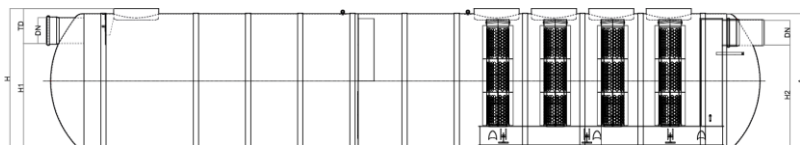
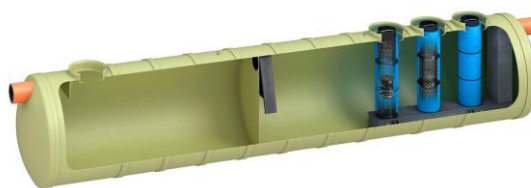




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS250 ST25000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 250 l/s, com decantador de lamelas integrado de 25000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 8433 l e um volume total de 61106 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN500 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2690 mm de altura, 13600 mm de comprimento e Ø2600 mm de largura, tem 5 bocas de acesso de diâmetros para tampas (5xØ600). Peso: 3300 kg. Artigo:01289701

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	250
Capacidade Decantador (l)	25000
Vol. Retenção de óleos (l)	8433
Volume total (l)	61106
Conexões entrada/saída	500
Peso (kg)	3300
H (mm)	2690
H1 (mm)	2015
H2 (mm)	1975
L (mm)	13600
A (mm)	Ø2600
Tmin (mm)	675
Nº tampas	5xØ600

