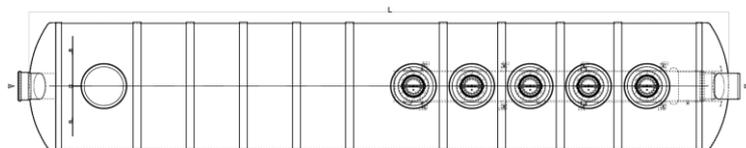
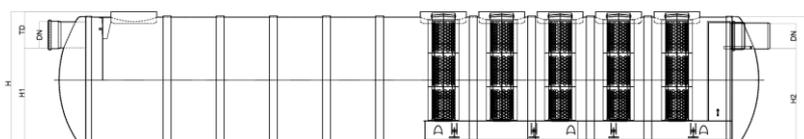
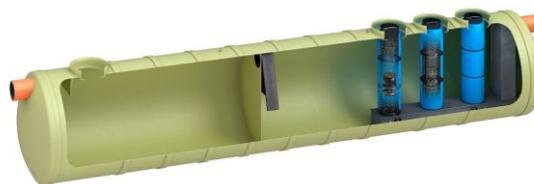




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G-H NS300 ST0, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 300 l/s, sin decantador de lodos, capacidad total para hidrocarburos de 13545 l y volumen total de 46482 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN500 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2500 mm de altura, 13180 mm de longitud y Ø2402 mm de ancho, dispone de 6 bocas de acceso de diámetros para tapas (6xØ600). Peso: 3400 kg. Artículo:01289801

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	300
Capacidad Decantador (l)	-
Volumen de retención (l)	13545
Volumen total (l)	46482
Conexiones entrada/salida	500
Peso (kg)	3400
H (mm)	2500
H1 (mm)	1810
H2 (mm)	1790
L (mm)	13180
A (mm)	Ø2402
Tmin (mm)	690
Nº tapas	6xØ600

