ESTACION BOMBEO MULI PRO-PE -K PARALELO 30 3KW

Estación de bombeo tipo ACO MULI PRO-PE-K PARALELO para aguas negras y grises. Con depósito de polietileno de 1040 l de capacidad total y un volumen útil máximo de 660 l. Incluye conector para purga de 1'', preforma para conexión de bomba auxiliar de membrana DN1½'', 2 tapas de inspección estancas Ø250 mm y kit de anclaje al pavimento contra flotabilidad. Dispone de 2 entradas verticales DN150/200, 6 entradas horizontales DN150, preforma para salida de ventilación DN100 y conexión de salida para tubería de presión de DN100/Ø108-114,3 que incluye 2 válvulas antirretorno de DN80 y brida de conexión rápida para adaptar DN100/Ø108-114,3. Tiene 2 bombas trifásicas en paralelo de 400V/50Hz, con una potencia nominal de 3 kW, tensión nominal de 6,6A, un paso de sólidos de 70 mm y una protección IP68. Incluye panel de control pre-programado y multi idioma para las funciones de paro-marcha, registro de errores, medidor de amperaje, potenciómetro digital para ajuste de las bombas, conmutación automática en caso de mal funcionamiento de una bomba, medición del nivel del agua mediante tubo pitot anti-bloqueo con autolimpieza por aire comprimido y señal de alarma con contactos libres de potencial. El cuadro de control incluye 1,5 m de cable para conexión trifásica CEE (16A), cable de control de 10 m conectado a la estación de bombeo y protección IP54. Capacidad de evacuación entre 4-38 l/s para unas alturas entre 2-14 m. Medidas exteriores (Ancho x Fondo x Alto) 1640 x 1500 x 1410mm. Peso: 420 kg.
Artículo:01751325

Benefícios

- Plug and play
- Agarraderas ergonómicas para transporte
- Varias conexiones de entrada a distintas alturas
- Tanque de alta capacidad (hasta 660 l)
- Componentes de alta resistencia a productos químicos
- Adecuado para instalación después del separador de grasas
- Bomba desmontable fácilmente sin necesidad de herramientas
- Diseñada para pasar por umbrales estrechos
- Poco peso: 420 kg

Características:

Areas de aplicación

- Separadores de grasas
- Lavanderias
- Duchas comunitarias
- Sótanos

Tanque de polietileno

- Conexión para purga de 1''
- Acceso para mantenimiento con tapa estanca a olores de Ø250mm
- Kit de anclaje al pavimento antiflotación
- Conexión para bomba de membrana manual DN1½''
- 6 entradas horizontales DN150
- 2 entradas verticales DN150/200
- 2 preforma para ventilacion DN100

Conexión a línea de presión

- Diámetro de conexión: 80

Bombas para aguas negras y grises

- Bomba sumergible trifásica 400VV 50Hz Hz 6,6A
- Protección IP68
- Impulsor monocanal con 70mm de paso
- 10m de cable de conexión al panel de control

Sensor de nivel

- tubo pitot con 10m de tubo flexible para medición de presión en panel de control
- (Opcional) compresor para limpieza del sensor mediante aire comprimido. Necesario para equipos aguas abajo del separador de grasas.

Panel de control

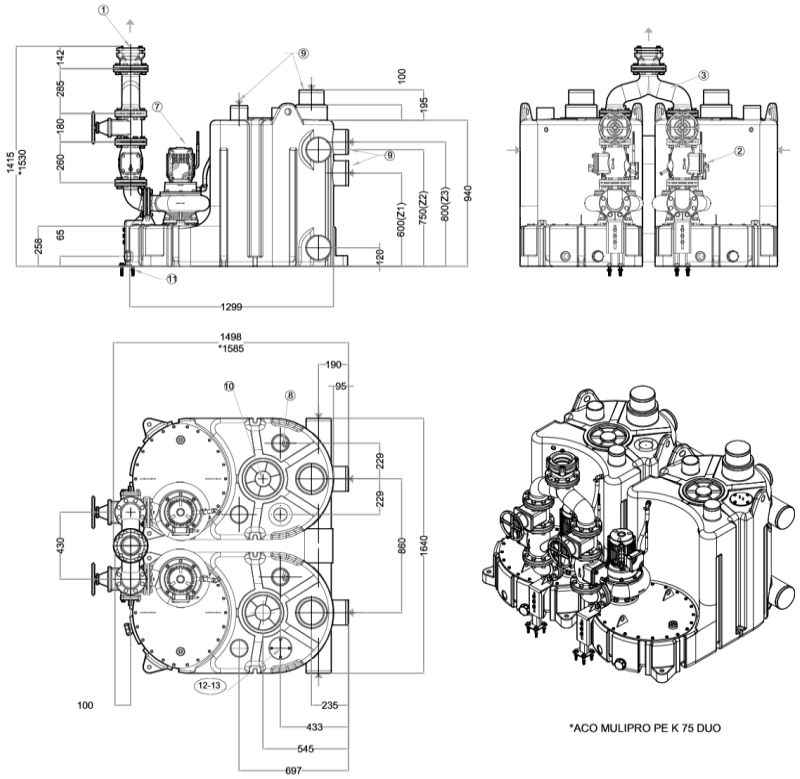
- Protección IP54
- 1,5m de cable de conexión electrica tipo (CEE) 16A
- Señal de error por caida de tensión y por mal funcionamiento

Normativa

- Testado de acuerdo a normativa DIN EN 12050-2

*Las imágenes de las FT's son ilustrativas del producto, pudiendo no corresponder íntegramente con el aspecto final de la solución descrita.

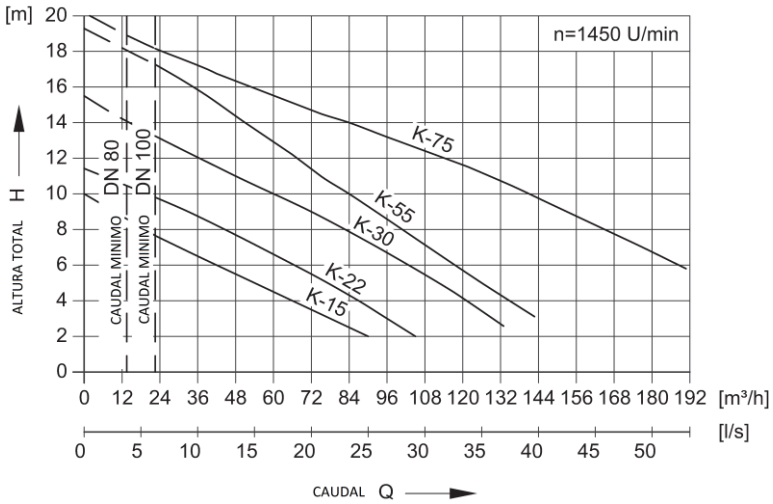
Dimensiones



1- Conexión de salida
2- Válvula antirretorno
3- Derivación en Y
5- Purga
6- Conexión para bomba de membrana manual
7- Bombas
8- Ventilación
9- Entradas
10 - Tapa de registro
11- Anclaje antiflotabilidad
12- Conexión sensor de nivel
13- Pasacables
14- Panel de control
15- Cable de conexión

Tipo	Potencia P1 (kW)	Potencia P2 (kW)	Consumo (A)	Tensión (V)	Rpm	Paso de sólidos (mm)	Vol. útil ent. H (l)	Vol. útil ent. V (l)	Volumen total (l)	Peso (kg)
30	3,87	3	6,6	400V	1450	70	660/610/480	660	1040	420

Parámetros de diseño



Tipo	Rango altura	Rango Caudal	Temperatura máxima
30	2-14 m	4-38 l/s	60 °C

*Las imágenes de las FT's son ilustrativas del producto, pudiendo no corresponder íntegramente con el aspecto final de la solución descrita.