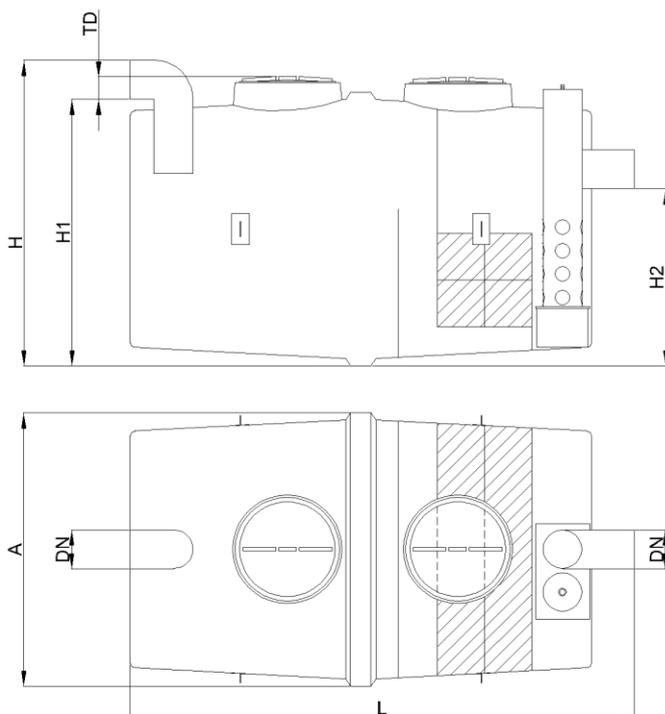


# SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM G-H NS25

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM G-H NS25 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) en color gris. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 25 l/s, con decantador de lodos integrado de 2500l, capacidad total para hidrocarburos de 2160l y volumen total de 6000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN250 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 3199 mm de longitud, 1750 mm de ancho y 1956 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 240 kg. Artículo: OPA02325

## Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- De fácil instalación y manipulación



## Dimensiones

Talla nominal (l/s)	25
Capacidad del decantador de lodos (l)	2500
Volumen de retención (l)	2160
Volumen total (l)	6000
Peso (kg)	240
DN (mm)	250
H (mm)	1956
H1 (mm)	1706
H2 (mm)	1133
L (mm)	3199
A (mm)	1750
TD (mm)	144