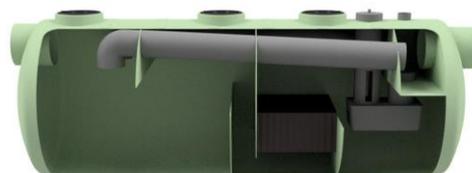


# SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS20-100

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS20-100 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 20 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 100 l/s, con decantador de lodos integrado de 2000l, capacidad total para hidrocarburos de 2260l y volumen total de 5000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada DN315 y conexión de salida DN200 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 3160 mm de longitud, 1600 mm de ancho y 1730 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 280 kg. Artículo: OPA06592

## Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- De fácil instalación y manipulación



## Dimensiones

Talla nominal (l/s)	20
Caudal máx. By-pass (l/s)	100
Capacidad del decantador de lodos (l)	2000
Volumen de retención (l)	2260
Volumen total (l)	5000
Peso (kg)	280
DN (mm)	315
DN2 (mm)	200
H (mm)	1730
H1 (mm)	1235
H2 (mm)	1185
H3 (mm)	1700
L (mm)	3160
A (mm)	1600
TD (mm)	502

