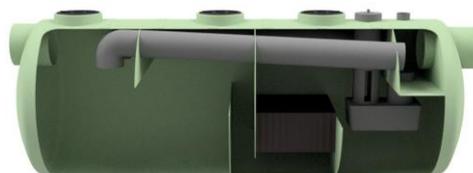


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS150-750

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS150-750 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 150 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 750 l/s, con decantador de lodos integrado de 15000l, capacidad total para hidrocarburos de 13500l y volumen total de 45000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN800 corrugado en PE. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 10010 mm de longitud, 2500 mm de ancho y 2667 mm de altura. Dispone de 3 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1935 kg.
Artículo: OPA06608

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	150
Caudal máx. By-pass (l/s)	750
Capacidad del decantador de lodos (l)	15000
Volumen de retención (l)	13500
Volumen total (l)	45000
Peso (kg)	1935
DN (mm)	800
DN2 (mm)	200
H (mm)	2667
H1 (mm)	1650
H2 (mm)	1550
H3 (mm)	2600
L (mm)	10010
A (mm)	2500
TD (mm)	987

