

SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM G-H NS100

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM G-H NS100 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 100 l/s, con decantador de lodos integrado de 10000l, capacidad total para hidrocarburos de 12784l y volumen total de 25000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN400 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 6423 mm de longitud, 2350 mm de ancho y 2487 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1290 kg. Artículo: OPA06656

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	100
Capacidad del decantador de lodos (l)	10000
Volumen de retención (l)	12784
Volumen total (l)	25000
Peso (kg)	1290
DN (mm)	400
H (mm)	2487
H1 (mm)	1900
H2 (mm)	1850
L (mm)	6423
A (mm)	2350
TD (mm)	587

