

ESTAÇÃO BOMBAGEM MULI STAR DUO DDP1.2 3KW

Estação elevatória tipo ACO MULI STAR DUO NS110 para águas pretas e cinzas. Com tanque de polietileno de 150 l de capacidade total e um volume útil máximo de 110 l, conector de drenagem de 1", pré-forma para conexão de bomba auxiliar de membrana DN50, 1 tampa estanque de inspecção Ø130 mm e anclagem al pavimento contra flutuabilidade. Com 3 admissões DN100/150/200 verticais e 6 admissões DN100/150 horizontais e pré-formado DN70 para ventilação e ligação de saída para tubagem de pressão de DN80/Ø108-114,3, incluindo 2 válvulas anti-refluxo de esfera e flange de conexão rápida para adaptar DN80/Ø108-114,3. Com 2 bombas trifásicas em paralelo de 400/50, de acordo com a norma EN-12050-1, com potência nominal de 3 kW, tensão nominal de 10A, passagem de sólidos de 65 mm e com proteção IP68. Inclui painel de controle pre-programado e multi-idioma para funções de para-arranque, registo de erros, medidor de amperagem, potenciômetro digital para ajuste das bombas, comutação automática em caso de mau funcionamento de uma bomba, medição do nível de água por tubo de pitot anti-bloqueio com auto-limpeza por ar comprimido e sinal de alarme com contatos livres de potencial. O painel de controlo inclui 1,5 m de cabo para conexão trifásica CEE (32A), cabo de controle de 10 m conectado à estação elevatória e proteção IP54. Capacidade de evacuação entre 3,8-15 l/s para umas alturas entre 6-16 m. Dimensões exteriores (Comprimento x Largura x Altura) 770 x 1150 x 690mm. Peso: 123 kg.

Benefícios

- Plug and play
- Alças ergonômicas para transporte
- Possibilidade de conexão em diferentes alturas
- Tanque de alta capacidade (até 110 l)
- Componentes de alta resistência química
- Adequado para instalação após separador de gorduras
- Bomba facilmente removível sem ferramentas
- Projetado para passar por limites estreitos
- Baixo peso: 123 kg

Características:

Áreas de aplicação

- Separador de gorduras
- Lavanderias
- Chuveiros comunitários
- Porões

Tanque de polietileno

- Conexão para purga de 1"
- Acesso de manutenção com tampa à prova de odor de Ø130 mm
- Conexão para bomba de diafragma manual DN50
- 6 entradas horizontais DN100/150
- 3 entradas verticais DN100/150/200
- 1 pré-forma de ventilação DN70

Conexão da linha de pressão

- Válvula de retenção de esfera com parafuso de extensão e fixação
- Diâmetro da conexão: 80



Bombas de águas pretas e cinzas

- Bomba submersa trifásica 400V 50 Hz 10A
- Proteção IP68
- Impulsor de canal único com passo de 65mm
- 10m do cabo de conexão ao painel de controle

Sensor de nível

- tubo de pitot com 10m de tubo flexível para medição de pressão no painel de controle
- (Opcional) ompressor para limpar o sensor usando ar comprimido. Necessário para equipamentos a jusante do separador de gorduras.

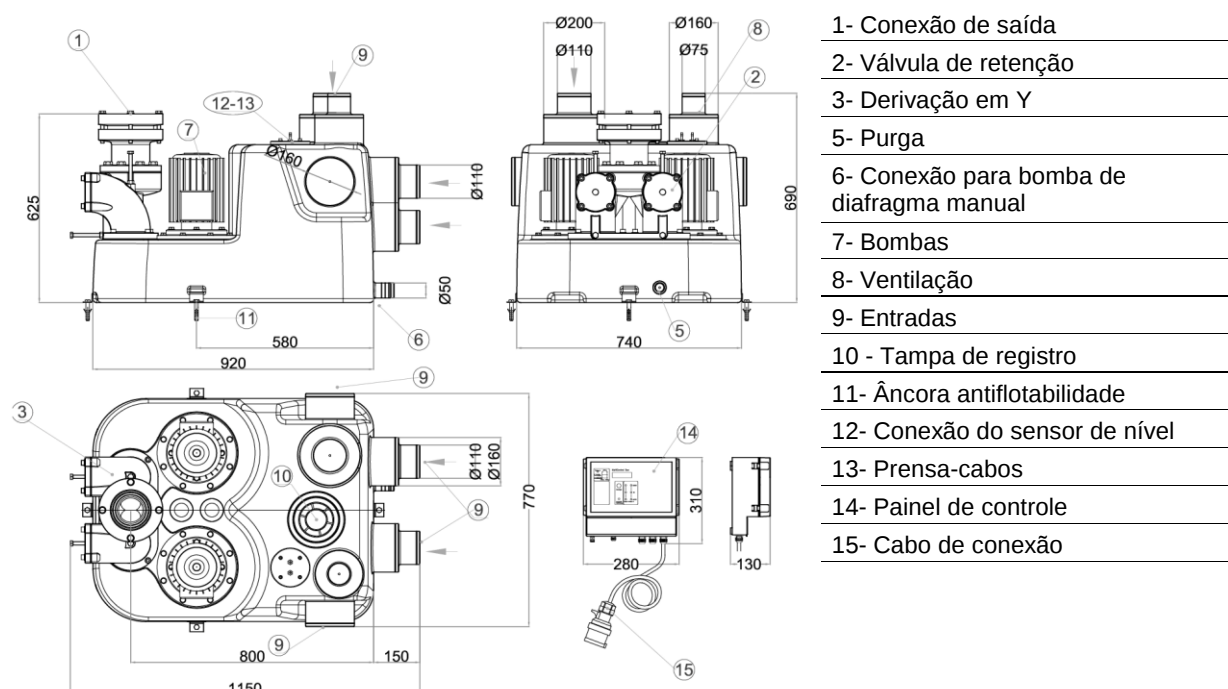
Painel de controle

- Proteção IP54
- 1,5m de cabo de conexão elétrica tipo (CEE) 32A
- Sinal de erro devido a queda de tensão e mau funcionamento

Normativo

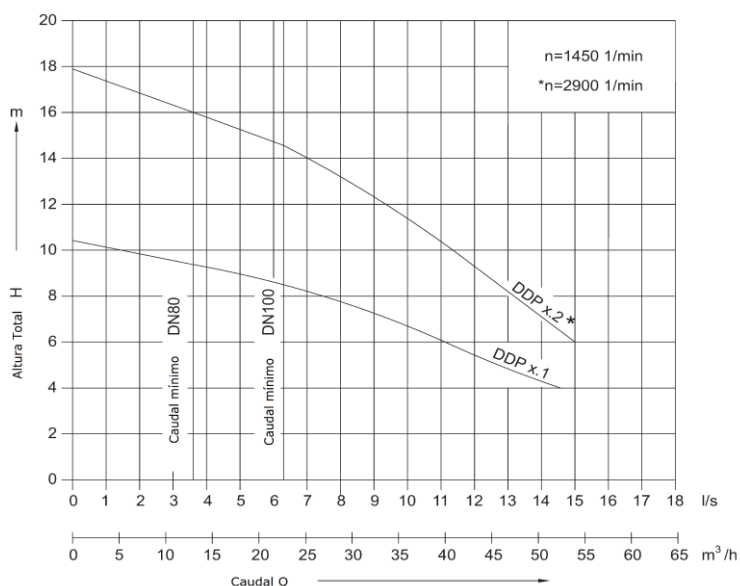
- Testado de acordo com a norma DIN EN 12050-2

Dimensões



Ti p o	Potência P1 (kW)	Potência P2 (kW)	Consu mo (A)	Tens ão (V)	Rpm	Passagem de sólidos (mm)	Volume útil ent. H (l)	Volume útil ent. V (l)	Volu me total (l)	Peso (kg)
D DP 1.	3,45	3	10	400	2800	65	110/65	110	150	123

Parâmetros de projeto



Tipo	Faixa de altura	6 m	8 m	10 m	12 m	16 m	Temperatura máxima
DDP1.2	6-16 m	15,5 l/s	13,3 l/s	11,38 l/s	9,4 l/s	3,51 l/s	65 °C