

ESTAÇÃO BOMBAGEM MULI STAR DUO DDP2.1 1,5KW

Estação elevatória tipo ACO MULI STAR DUO NS185 para águas pretas e cinzas. Com tanque de polietileno de 300 l de capacidade total e um volume útil máximo de 185 l, conector de drenagem de 1", pré-forma para conexão de bomba auxiliar de membrana DN50, 2 tampas estanques de inspeção Ø130/Ø250 mm e anclagem al pavimento contra flutuabilidade. Com 3 admissões DN100/150/200 verticais e 6 admissões DN100/150 horizontais e pré-formado DN70 para ventilação e ligação de saída para tubagem de pressão de DN80/Ø108-114,3, incluindo 2 válvulas antir-refluxo de esfera e flange de conexão rápida para adaptar DN80/Ø108-114,3. Com 2 bombas trifásicas em paralelo de 400/50, de acordo com a norma EN-12050-1, com potência nominal de 1,5 kW, tensão nominal de 5A, passagem de sólidos de 65 mm e com proteção IP68. Inclui painel de controle pre-programado e multi-idioma para funções de para-arranque, registo de erros, medidor de amperagem, potenciômetro digital para ajuste das bombas, comutação automática em caso de mau funcionamento de uma bomba, medição do nível de água por tubo de pitot anti-bloqueio com auto-limpeza por ar comprimido e sinal de alarme com contatos livres de potencial. O painel de controlo inclui 1,5 m de cabo para conexão trifásica CEE (32A), cabo de controle de 10 m conectado à estação elevatória e protecção IP54. Capacidade de evacuação entre 3,8-14,5 l/s para umas alturas entre 4-9 m. Dimensões exteriores (Comprimento x Largura x Altura) 770 x 1550 x 690mm. Peso: 108 kg.

Benefícios

- Plug and play
- Alças ergonômicas para transporte
- Possibilidade de conexão em diferentes alturas
- Tanque de alta capacidade (até 185 l)
- Componentes de alta resistência química
- Adequado para instalação após separador de gorduras
- Bomba facilmente removível sem ferramentas
- Projetado para passar por limites estreitos
- Baixo peso: 108 kg

Características:

Áreas de aplicação

- Separador de gorduras
- Lavanderias
- Chuveiros comunitários
- Porões

Tanque de polietileno

- Conexão para purga de 1"
- Acesso de manutenção com tampa à prova de odor de Ø130/Ø250 mm
- Conexão para bomba de diafragma manual DN50
- 6 entradas horizontais DN100/150
- 3 entradas verticais DN100/150/200
- 1 pré-forma de ventilação DN70

Conexão da linha de pressão

- Válvula de retenção de esfera com parafuso de extensão e fixação
- Diâmetro da conexão: 80



Bombas de águas pretas e cinzas

- Bomba submersa trifásica 400V 50 Hz 5A
- Protecção IP68
- Impulsor de canal único com passo de 65mm
- 10m do cabo de conexão ao painel de controle

Sensor de nível

- tubo de pitot com 10m de tubo flexível para medição de pressão no painel de controle
- (Opcional) ompressor para limpar o sensor usando ar comprimido. Necessário para equipamentos a jusante do separador de gorduras.

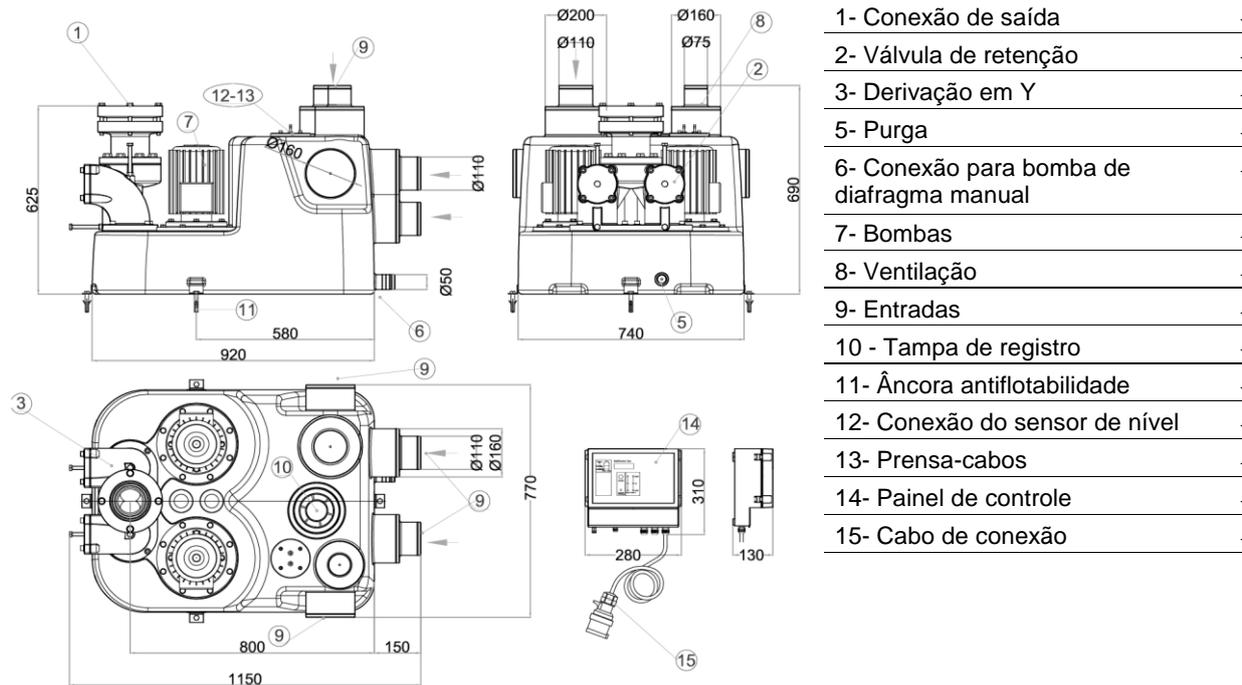
Painel de controle

- Protecção IP54
- 1,5m de cabo de conexão elétrica tipo (CEE) 32A
- Sinal de erro devido a queda de tensão e mau funcionamento

Normativo

- Testado de acordo com a norma DIN EN 12050-2

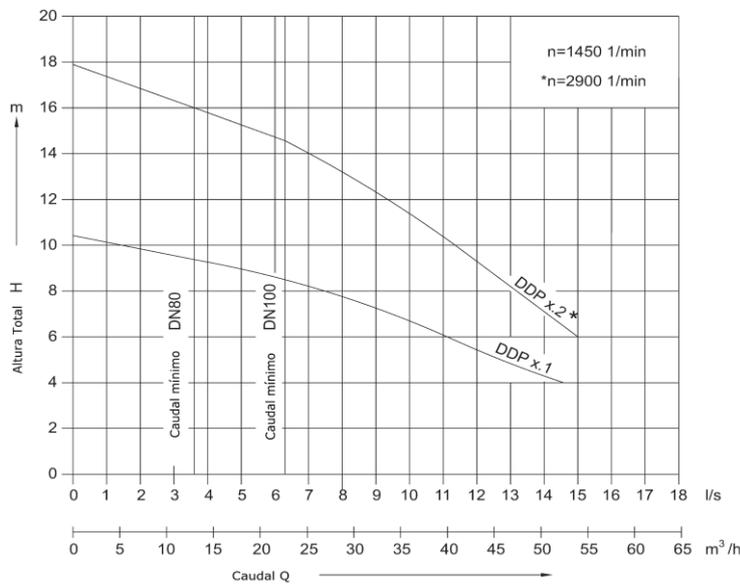
Dimensões



- 1- Conexão de saída
- 2- Válvula de retenção
- 3- Derivação em Y
- 5- Purga
- 6- Conexão para bomba de diafragma manual
- 7- Bombas
- 8- Ventilação
- 9- Entradas
- 10 - Tampa de registro
- 11- Âncora antiflotabilidade
- 12- Conexão do sensor de nível
- 13- Prensa-cabos
- 14- Painel de controle
- 15- Cabo de conexão

Ti po	Potência P1 (kW)	Potência P2 (kW)	Consumo (A)	Tensão (V)	Rpm	Passagem de sólidos (mm)	Volume útil ent. H (l)	Volume útil ent. V (l)	Volume total (l)	Peso (kg)
D	1,83	1,5	5	400	1400	65	185/95	185	300	108
DP										
2.										

Parâmetros de projeto



Tipo	Faixa de altura	4 m	6 m	8 m	10 m	Temperatura máxima (°C)
DDP2.1	4-9 m	14,5 l/s	11,0 l/s	7,5 l/s	1,5 l/s	65