



ESTACIÓN DE BOMBEO

ENTERRADA PARA AGUAS NEGRAS Y GRISES - MULI UF



MULI UF MWP2 0,6KW C/RJ RAN AISI304 K3 C/FIJ

Código: 12030001

Estación de bombeo enterrada tipo ACO MULI UF para aguas negras y grises. Con depósito de polietileno de 58 l de capacidad total y un volumen útil máximo de 27 l, 1 tapa de inspección estanca 300x360 mm. Dispone de 3 bocas de entrada horizontal DN100 y preforma para salida de ventilación DN50 y conexión de salida para tubería de presión de 50/40 que incluye 1 válvula antirretorno y brida de conexión rápida para adaptar 50/40-R1¼. Monta 1 bomba monofásica de 230V/50Hz, con una potencia nominal de 0,6 kW, tensión nominal de 4A y una protección IP68. Incluye panel de control pre-programado y multi idioma para las funciones de paro-marcha, registro de errores, medidor de amperaje, potenciómetro digital para ajuste de la bomba, medición del nivel del agua mediante tubo pitot anti-bloqueo y señal de alarma con contactos libres de potencial. El cuadro de control incluye 1,5 m de cable para conexión monofásica CEE, cable de control de 10 m conectado a la estación de bombeo y protección IP54. Capacidad de evacuación entre 3,17-7,8 l/s para unas alturas entre 2-10,6 m. Medidas exteriores (Ancho x Fondo x Alto) 740 x 740 x 770-840mm. Peso: 39 kg.
Artículo: 12030001



BENEFICIOS

- ♦ Plug and play
- ♦ Agarraderas ergonómicas para transporte
- ♦ Varias conexiones de entrada a distintas alturas
- ♦ Componentes de alta resistencia a productos químicos
- ♦ Adecuado para instalación después del separador de grasas
- ♦ Bomba desmontable fácilmente sin necesidad de herramientas
- ♦ Diseñada para pasar por umbrales estrechos
- ♦ Poco peso: 39 kg

Áreas de aplicación

- ♦ Separadores de grasas
- ♦ Lavanderías
- ♦ Duchas comunitarias
- ♦ Sótanos

Tanque de polietileno

- ♦ Acceso para mantenimiento con tapa estanca a olores de 300x360mm
- ♦ 3 entradas horizontales DN100
- ♦ 1 preforma para ventilación DN50

Conexión a línea de presión

Bomba para aguas negras y grises

- ♦ Bomba sumergible monofásica 230VV 50Hz Hz 4A
- ♦ Protección IP68
- ♦ 10m de cable de conexión al panel de control

Sensor de nivel

- ♦ tubo pitot con 10m de tubo flexible para medición de presión en panel de control
- ♦ (Opcional) compresor para limpieza del sensor mediante aire comprimido. Necesario para equipos aguas abajo del separador de grasas.

Panel de control

- ♦ Protección IP54
- ♦ 1,5m de cable de conexión eléctrica tipo (CEE)
- ♦ Señal de error por caída de tensión y por mal funcionamiento

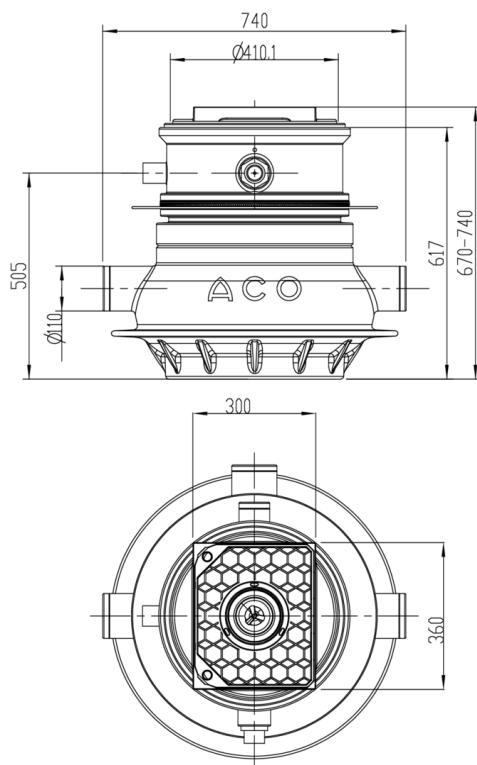
Normativa

- ♦ Testado de acuerdo a normativa DIN EN 12050-2

*Las imágenes de las FT's son ilustrativas del producto, pudiendo no corresponder íntegramente con el aspecto final de la solución descrita.

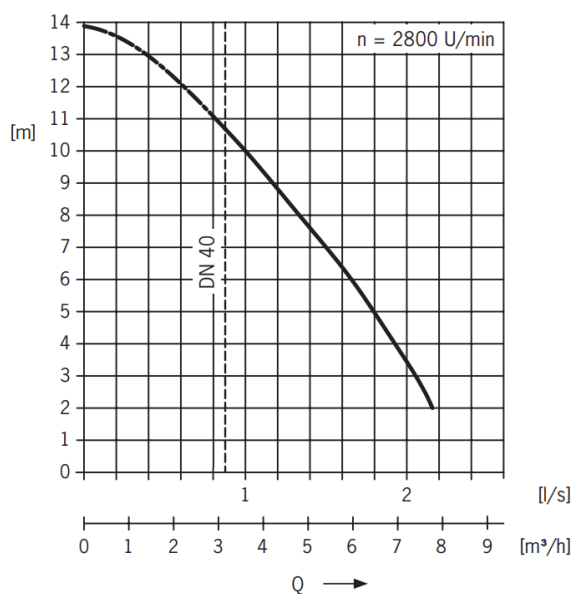


Dimensiones



Tipo	Potencia P1 (kW)	Potencia P2 (kW)	Consumo (A)	Tensión (V)	Rpm	Vol. útil ent. (l)	Vol. Total (l)	Peso (kg)
MWP2	0,9	0,6	4	230V	2800	27	58	39

Parámetros de diseño



Tipo	Rango altura	Rango caudal	Temperatura máxima
MWP2	2-10,6 m	3,17-7,8 l/s	60 °C

*Las imágenes de las FT's son ilustrativas del producto, pudiendo no corresponder íntegramente con el aspecto final de la solución descrita.

