



ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS

ENTERRADA PARA ÁGUA PRETAS E CINZAS - MULI UF



MULI UF MWP2 0,6KW C/GR RAN AISI304 K3 C/FIX

Artigo: 12030001

Estação elevatória enterrada tipo ACO MULI UF para águas pretas e cinzas. Com tanque de polietileno de 58 l de capacidade total e um volume útil máximo de 27 l, 1 tampa estanque de inspeção 300x360 mm. Com 3 admissões DN100 horizontais e pré-formado DN50 para ventilação e ligação de saída para tubagem de pressão de 50/40, incluindo 1 válvulas anti-refluxo de Sim e flange de conexão rápida para adaptar 50/40-R1¼. Com 1 bomba monofásica de 230V/50Hz, com potência nominal de 0,6 kW, tensão nominal de 4A e com proteção IP68. Inclui painel de controle pre-programado e multi-idioma para funções de para-arranque, registo de erros, medidor de amperagem, potenciómetro digital para ajuste da bomba, medição do nível de água por tubo de pitot anti-bloqueio com auto-limpeza por ar comprimido e sinal de alarme com contatos livres de potencial. O painel de controlo inclui 1,5 m de cabo para conexão monofásica CEE, cabo de controle de 10 m conectado à estação elevatória e protecção IP54. Capacidade de evacuação entre 3,17-7,8 l/s para umas alturas entre 2-10,6 m. Dimensões exteriores (Comprimento x Largura x Altura) 740 x 740 x 770-840mm. Peso: 39 kg.



BENEFÍCIOS

- ♦ Plug and play
- ♦ Alças ergonómicas para transporte
- ♦ Possibilidade de conexão em diferentes alturas
- ♦ Componentes de alta resistência química
- ♦ Adequado para instalação após separador de gorduras
- ♦ Bomba facilmente removível sem ferramentas
- ♦ Projetado para passar por limites estreitos
- ♦ Baixo peso: 39 kg

Áreas de aplicação

- ♦ Separador de gorduras
- ♦ Lavanderias
- ♦ Chuveiros comunitários
- ♦ Porões

Tanque de polietileno

- ♦ Acesso de manutenção com tampa à prova de odor de 300x360 mm
- ♦ 3 entradas horizontais DN100
- ♦ 1 pré-forma de ventilação DN50

Conexão da linha de pressão

Bomba de águas pretas e cinzas

- ♦ Bomba submersa monofásica 230VV 50Hz Hz 4A
- ♦ Protecção IP68
- ♦ 10m do cabo de conexão ao painel de controle

Sensor de nível

- ♦ tubo de pitot com 10m de tubo flexível para medição de pressão no painel de controle
- ♦ (Opcional) ompressor para limpar o sensor usando ar comprimido. Necessário para equipamentos a jusante do separador de gorduras.

Painel de controle

- ♦ Protecção IP54
- ♦ 1,5m de cabo de conexão elétrica tipo (CEE)
- ♦ Sinal de erro devido a queda de tensão e mau funcionamento

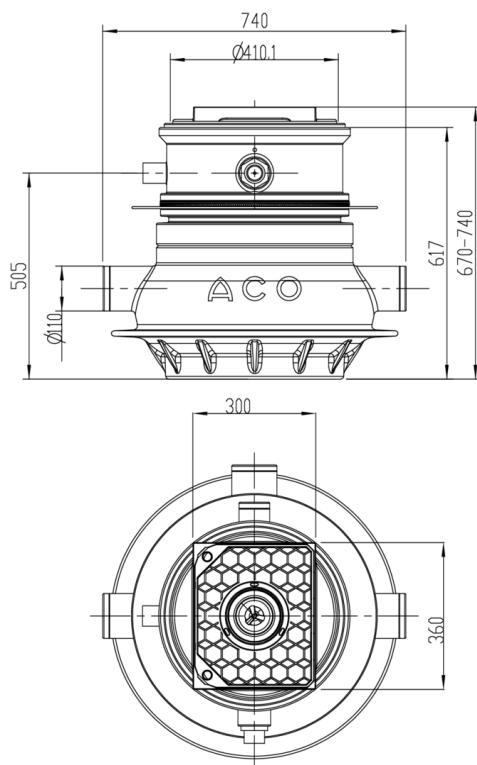
Normativo

- ♦ Testado de acordo com a norma DIN EN 12050-2

*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita

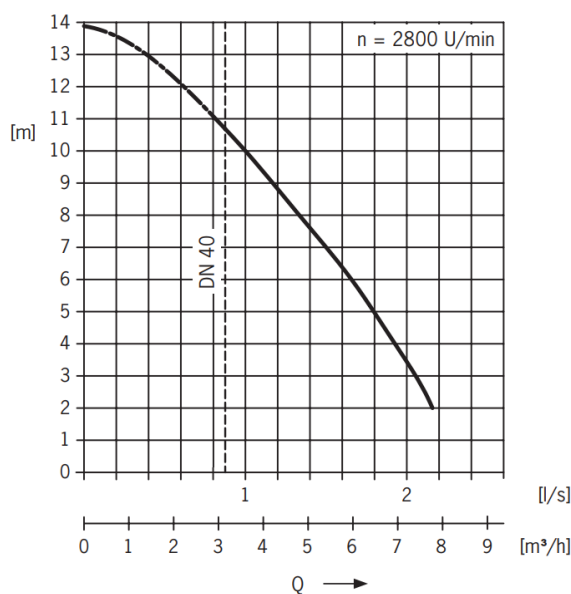


Dimensões



Tipo	Potência P1 (kW)	Potência P2 (kW)	Consumo (A)	Tensão (V)	Rpm	Vol. útil ent. H (l)	Vol. Total (l)	Peso (kg)
MWP2	0,9	0,6	4	230V	2800	27	58	39

Parâmetros de projeto



Tipo	Rango altura	Rango caudal	Temperatura máxima
MWP2	2-10,6 m	3,17-7,8 l/s	60 °C

*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita

