



Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-P NS8 ST820, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 8 l/s, com decantador de lamelas integrado de 820 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 260 l e um volume total de 1250 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160/150 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1865 mm de altura e Ø1320 mm de diâmetro. Certificado de homologação 7310434-03. Peso: 94.

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858 e DIN 1999-100.
- ♦ Desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	Capacidade Decantador (l)	Vol. Retenção de óleos (l)	Volume total (l)	Conexões entrada/saída	Peso (kg)	LGA TEST Nº	
8	820	260	1250	160/150	94	7310434-03	
ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	ØD (mm)	TD (mm)	Tmax (mm)
Ø1100	Ø1320	1865	1480	1460	160/150	385	1530

