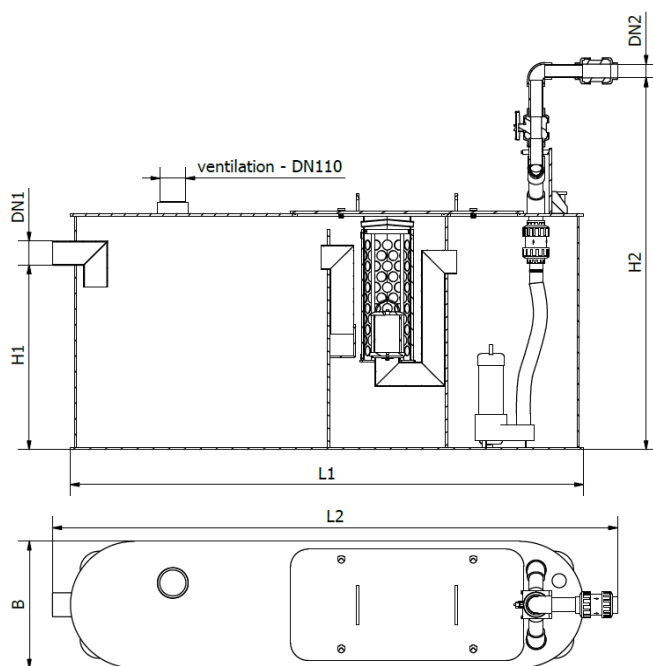


# SEPARADOR HIDROCARBUROS OLEOLIFT P DUO NS6-ST600 DN160

Separador de hidrocarburos con bombeo ACO modelo OLEOLIFT P NS6 ST600, para instalación en superficie fabricado en polietileno de alta densidad (HDPE). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 6 l/s, con decantador de lodos integrado de 600 l, capacidad total para hidrocarburos de 129 l y volumen total de 977 l. El equipo dispone de conexión de entrada DN160 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. Incluye dos bombas con una altura de impulsión de 10-20m y una tubería de DN50, ventilación de DN100 y panel de control con sensor tipo neumático. Las bombas tienen una potencia nominal de 4,4 kW, una intensidad de 7A para una tensión de 400V. De 1670 mm de altura, 2455 mm de longitud y 770 mm de ancho. Peso: 306 kg.



## Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	6
Capacidad Decantador	600
Volumen de retención (l)	129
Volumen total (l)	977
Conexiones entrada/sali	160
Peso (kg)	306
DN1 (mm)	160
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	980
H2 (mm)	1620
L1 (mm)	2455
L2 (mm)	2686
B (mm)	770

