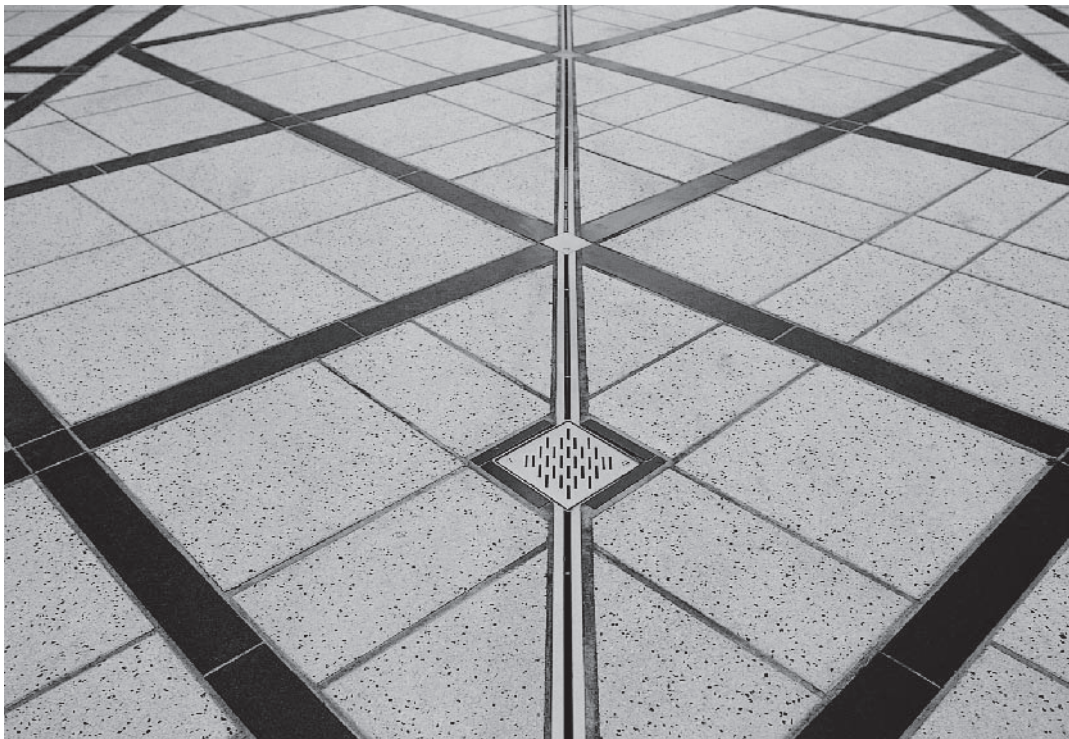
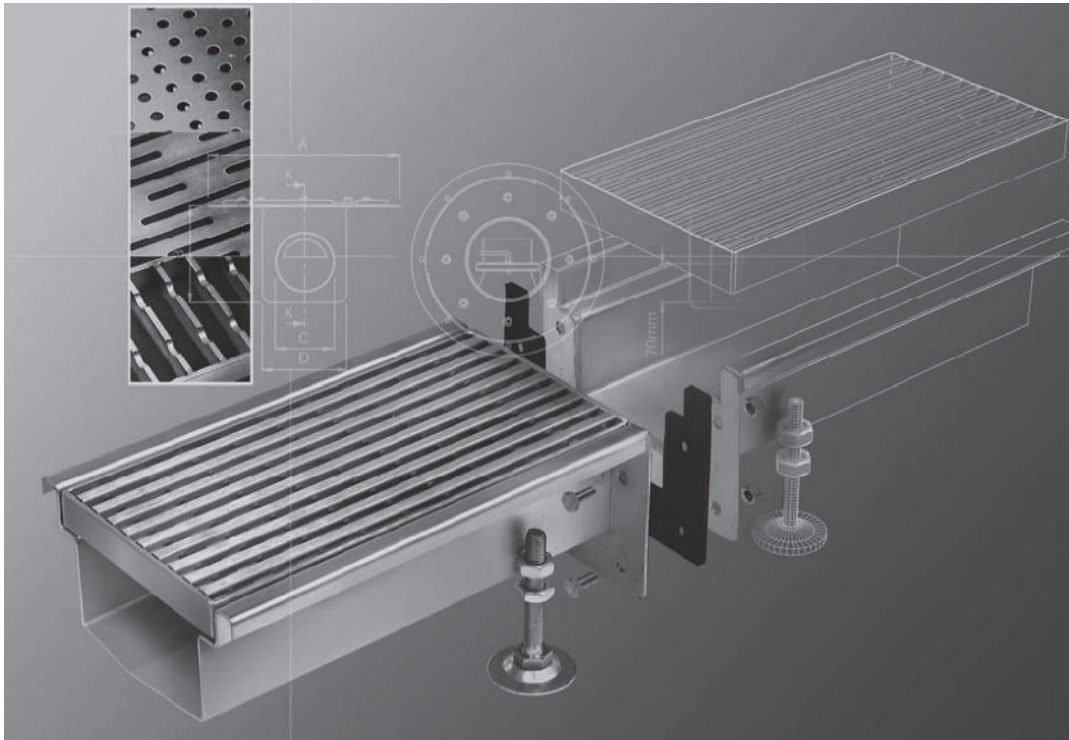




## Canal Modular y Sumideros

### Instrucciones de Instalación



Modular y Modular Ranurado

## Instrucciones Generales de Instalación

– Algunos detalles pueden variar dependiendo de la aplicación

### Paso 1 Preparación de la base



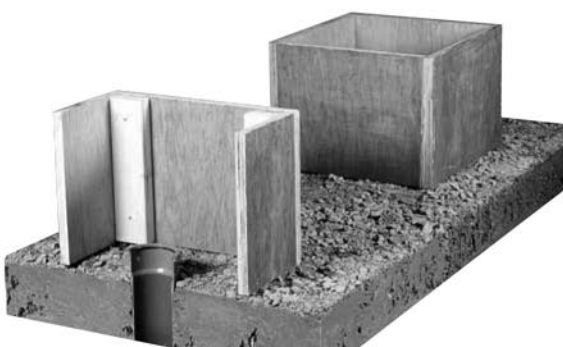
Preparar la base con 100mm de hormigón.

### Paso 2 Posicionar los sumideros



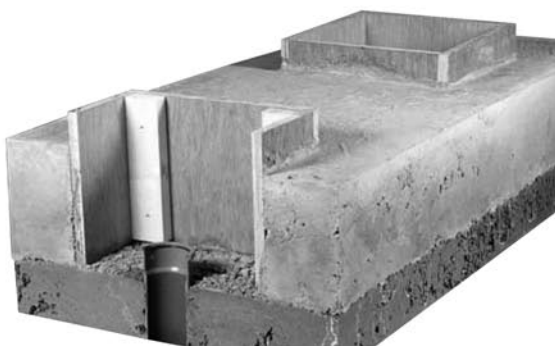
Posicionar los fondos de sumidero para tomar medidas del encofrado

### Paso 3 Situar los encofrados



Construir el encofrado para el nivel de los fondos de sumidero. Dejar los encofrados un poco más altos ayudará a su extracción posterior.

### Paso 4 Hormigonado



Introducir el hormigón y dejar fraguar durante 24 horas.

### Paso 4 Continuación



Sacar los encofrados y limpiar la zona para situar los fondos de sumideros.

### Paso 5 Reposición sumidero



Colocación del sumidero ACO.

### Paso 6 Relleno del hueco



Rellenar con cemento el hueco hasta el reborde superior para introducir la tela.

### Paso 7 Situar la tela de impermeabilización



Situar la tela de impermeabilización cubriendo el reborde y abriendo la tela en los tornillos de fijación.

### Paso 8 Montaje del canal



Situar el canal y los sumideros. No sacar todavía las barras espaciadoras. Ayudarse de las patas de nivelación para nivelar el canal. Para aplicaciones con cargas de tráfico pesado, dejar 200mm a cada lado del canal y el máximo espacio posible por debajo del canal.

Para clases de carga de tráfico ligero, dejar 30mm por debajo del canal y entre 50 y 100mm a cada lado del canal para permitir acceso a las patas de nivelación, y patillas de anclaje. Comprobar el correcto atornillado de todas las juntas.

### Paso 9. Nivelar el canal y encofrar

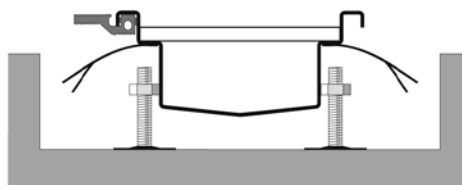


Teniendo en cuenta el tipo de pavimento que se va a poner (resinas, baldosas, pavimentos vinílicos...) construir el encofrado para la solera. Echar la solera y extraer los encofrados. Para la finalización de la instalación, vigilar que los canales no se muevan.

Abrir las patas de anclaje para asegurar una correcta sujeción. El mortero debería ser de una consistencia adecuada para asegurar una correcta compactación debajo del canal y especialmente bajo las alas del canal.

Para aplicaciones de tráfico ligero el mortero puede ser de la clase HM20, para aplicaciones de tráfico pesado o donde no se pueda dejar las distancias indicadas en el punto anterior, se usará un mortero de al menos HM30.

### Paso 9. Continuación



Limpiar rápidamente las partes internas del canal del mortero que haya podido entrar. Para aplicaciones con CO Vinyl Seal, ver instrucciones específicas.

### Paso 9a. Pavimento de baldosas



Preparar el mortero para instalar encima las baldosas. Situar las baldosas a nivel con la parte superior del canal.

### Paso 9b. Pavimento de resinas



Preparar una capa de hormigón y acabar de rellenar con las capas de resina para dejar a nivel con la parte superior del canal."

### Paso 9c. Pavimentos vinílicos



Ver instrucciones específicas de ACO Vinyl Seal.

### Paso 10. Sellado

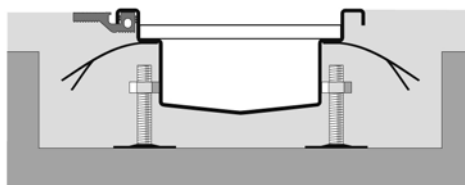
Se debe situar un sellante entre el canal y el pavimento de unos 8-10 mm de anchura, y unos 10 a 15 mm de altura.

En algunos casos puede ser necesario aplicar una imprimación al acero inoxidable para asegurar la correcta sujeción al sellante. El fabricante del sellante le indicará las precisas instrucciones.

### Paso 11. Instalación de las rejas

Las barras espaciadoras en el canal se suministran para dar rigidez y dureza al canal durante la instalación. También evitan que el canal se cierre durante la fase de hormigonado.

Las barras se deberían dejar en el canal hasta el momento de poner las rejas. Las barras se extraen con una maza.



### Paso 12. Limpieza

Quitar todas las protecciones adhesivas en los bordes del canal y limpiar todas las superficies con disolvente para extraer cualquier residuo. Limpiar los cestillos y sifones y reposicionar las rejas.

### CORTAR Y SOLDAR EN OBRA

No es fácil trabajar con acero inoxidable en obra porque el material es especialmente resistente y se necesita equipos especiales. Si el acero inoxidable se suelda en obra se deberá asegurar la limpieza de las superficies soldadas, ya sea manualmente o con ácidos para decaparlo.

Es muy difícil conseguir un perfecto acabado de la superficie y garantizar un correcto pasivado del material soldado en estas circunstancias. Por tanto, el material suministrado desde ACO tendrá unas condiciones mucho mejores que los trabajos hechos en obra.

## MANTENIMIENTO

### Limpieza inicial

---

El primer proceso de limpieza se lleva a cabo, generalmente, antes de que se entregue el edificio al propietario. Si se han protegido adecuadamente las partes de acero inoxidable, es posible que sólo sea necesario realizar una "Limpieza de mantenimiento" en el momento de la entrega.

A menudo, una capa de plástico autoadhesivo protege las partes de acero inoxidable durante la fabricación, el transporte y el montaje. A pesar de que proporciona una excelente protección contra los daños y la suciedad, algunos plásticos se deterioran al exponerse a las radiaciones ultravioletas de los rayos del sol; esto puede hacer que el plástico no se desprenda con facilidad. Los plásticos autoadhesivos también pueden quedarse pegados a la superficie de acero inoxidable. En cuanto dejen de ser necesarios para ofrecer protección durante los procesos de instalación / construcción, los plásticos autoadhesivos protectores deben desprenderse.

Las salpicaduras de mortero y cemento se pueden tratar con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Aclare con agua (preferiblemente agua desionizada) y seque. El agua desionizada reduce el riesgo de dejar marcas de agua. Las empresas especialistas en acabados ofrecen productos para este fin. Nunca se debe utilizar quita mortero o ácido clorhídrico diluido sobre el acero inoxidable. En el caso de que haya sido utilizado o de que haya caído un poco sobre el acero inoxidable, aclare con abundante agua fría.

Las partículas de hierro procedentes de las herramientas o del contacto con el acero estructural, andamiajes, etcétera, deben eliminarse inmediatamente. Las partículas de polvo de acero que se crean durante las operaciones de soldadura, corte, perforado y esmerilado del acero al carbono (oxidable) se oxidan con rapidez. Aparte de corroerse, estas partículas pueden alterar localmente la "capa pasiva" que sirve de auto-protección al acero inoxidable y pueden producir corrosión por picaduras a pesar de la buena resistencia a la corrosión que presenta normalmente. En un primer momento, los pequeños depósitos se pueden eliminar de forma mecánica utilizando estropajos de nylon, del tipo "Scotch-Brite" que se utiliza en la cocina. Otro modo de eliminar la contaminación puede ser con un limpiador de acero inoxidable que contenga ácido fosfórico.

Para eliminar las marcas de dedos y otras marcas de los acabados arquitectónicos, se puede utilizar agua jabonosa o un detergente suave ya que normalmente son seguros y se obtienen buenos resultados. Se pueden encontrar limpiadores en spray que combinan la facilidad de limpieza con una fina película que produce un brillo incluso más suave. Estos limpiadores en spray eliminan las marcas de dedos existentes y dejan la superficie en unas condiciones que hacen que en usos posteriores la visibilidad de las marcas de dedos sea menos evidente. Después de aplicar el spray a la superficie, abrillante con un paño seco. La asociación nacional sobre el desarrollo del acero inoxidable más próxima a su domicilio puede aconsejarle sobre los productos disponibles en el ámbito local.

### Limpiadores

---

Si se hubieran producido picaduras, dependiendo de la gravedad, será necesario aplicar tratamientos de limpieza con ácido o una rectificación mecánica para restaurar la superficie. Se pueden encontrar agentes decapantes en pasta para aplicarlos en zonas localizadas. Se debe tener mucho cuidado al utilizar estos productos y se deben seguir las instrucciones del proveedor para que el sistema de trabajo sea seguro y se realice conforme a la legislación relevante sobre la protección del medio ambiente. Las empresas especializadas en acabados a menudo realizan este servicio in situ. Mientras se restaura la resistencia a la corrosión de la superficie, el decapado puede modificar el aspecto de la superficie del acero. Es posible que sea necesario aplicar tratamientos mecánicos o químicos adicionales para restaurar el acabado original de la superficie. Por lo tanto, es aconsejable evitar la contaminación; en primer lugar, ya sea protegiendo las partes de acero inoxidable mientras se realizan otras tareas, o bien instalándolas después de haber finalizado las operaciones que puedan causar contaminación.

Para manchas más difíciles, podrían ser efectivos los limpiadores cremosos suaves de uso doméstico. Este tipo de productos también puede ser apropiado para eliminar marcas de agua y pequeñas decoloraciones. Después de limpiar, elimine los residuos con agua preferiblemente desionizada; disponible en supermercados, por ejemplo para planchas o baterías de coches) y seque la superficie para evitar dejar rayas y marcas de agua. No se deben usar limpiadores en polvo ya que estos productos pueden dejar arañazos en las superficies de acero inoxidable.

Las manchas difíciles de aceite y grasa se pueden eliminar con productos que contienen alcohol, incluyendo el alcohol metílico y el alcohol isopropílico u otros disolventes como la acetona. Estos productos no representan ningún peligro de corrosión para el acero inoxidable. Con los disolventes es necesario prestar especial atención para evitar esparcir la mancha en el acero inoxidable, ya que, entonces, podría ser muy difícil de eliminar por completo. Es aconsejable aplicar disolvente varias veces con un paño limpio y que no ralle hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado.

La pintura y los graffitis se pueden tratar con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente. Se debe evitar el uso de rascadores duros o cuchillos para que la superficie del acero inoxidable no se ralle. Las superficies muy descuidadas se pueden tratar con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados (por ejemplo, los adornos de los coches). También se podrían usar los abrillantadores utilizados para el acabado de la pintura de los coches. Se debe tomar especial precaución porque estos limpiadores pueden rallar las superficies que se abrillantan con frecuencia. De modo alternativo utilice un limpiador de acero inoxidable que contenga ácido fosfórico para eliminar la contaminación, aclare con agua desionizada y seque. Sería aconsejable que se tratara toda la superficie del componente para evitar que queden parches. Antes de iniciar cualquier tarea, asegúrese de haber leído y entendido correctamente las indicaciones del fabricante acerca de salud y seguridad. En caso de duda, busque asesoramiento.

Entre los limpiadores que no deben usarse sobre acero inoxidable se incluyen:

- Limpiadores que contengan cloruros, especialmente aquellos que contienen ácido clorhídrico,
- No se deberían usar lejías de hipoclorito sobre aceros inoxidables. En caso de uso accidental o de que cayeran salpicaduras sobre la superficie de acero inoxidable, enjuague inmediatamente con abundante agua fría,
- Los limpiadores de plata no deben usarse sobre el acero inoxidable.

### **Utensilios de limpieza:**

---

Para eliminar la suciedad, las marcas de dedos, etcétera, sería apropiado utilizar un paño húmedo o una gamuza.

Para eliminar la suciedad más difícil se utilizan los estropajos de nylon, los conocidos como "Scotch Brite" con los que se obtienen buenos resultados. No se deben utilizar estropajos de acero, bayetas o cepillos de alambre sobre superficies de acero inoxidable. Además de rallar la superficie, estos estropajos pueden dejar restos de acero al carbono en la superficie del acero inoxidable lo que puede provocar óxido si la superficie se moja.

Se pueden utilizar cepillos de nylon suave para limpiar los aceros inoxidables con acabados de motivos. No se deben utilizar cepillos de acero no inoxidable.

### **Salidas sifónicas extraíbles:**

---

Para evitar obturaciones en los bajantes conectados a la salida de los canales, se aconseja realizar una limpieza a fondo un mínimo de 2 veces al año de todos los sumideros que componen el sistema. Esta limpieza a fondo se compone de:

- Vaciado del cestillo de particular sólidas
- Extracción del sifón.
- Limpieza del cuerpo del sumidero.
- Recolocación del sifón y el cestillo.
- Llenado del sifón para evitar olores provenientes de la red de evacuaciones.