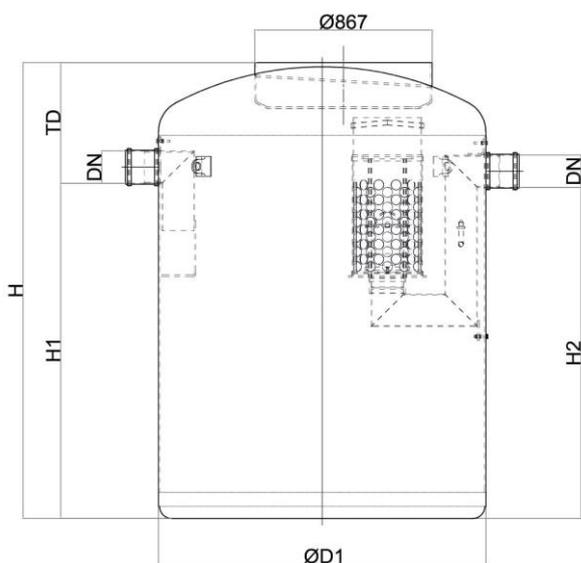


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR G NS20 NST DN200

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G NS20 ST0, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 20 l/s, sin decantador de lodos, capacidad total para hidrocarburos de 642 l y volumen total de 1917 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN200 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1695 mm de altura y Ø1600 mm de diámetro. Peso: 325 kg. Artículo:WS020024

## Características:

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.



## Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	20
Capacidad Decantador (l)	-
Volumen de retención (l)	642
Volumen total (l)	1917
Conexiones entrada/salida	200
Peso (kg)	325
ØD1 (mm)	Ø1600
H (mm)	1695
H1 (mm)	1055
H2 (mm)	1035
Td (mm)	640

