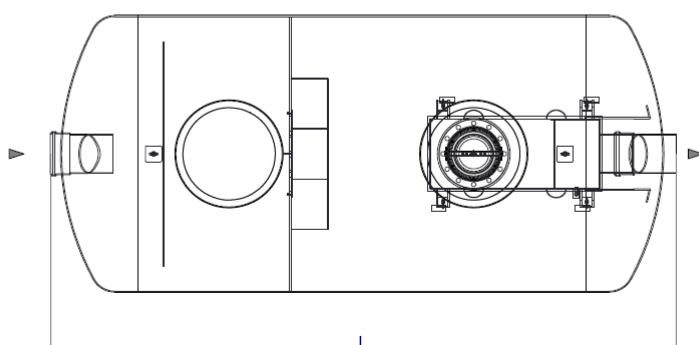
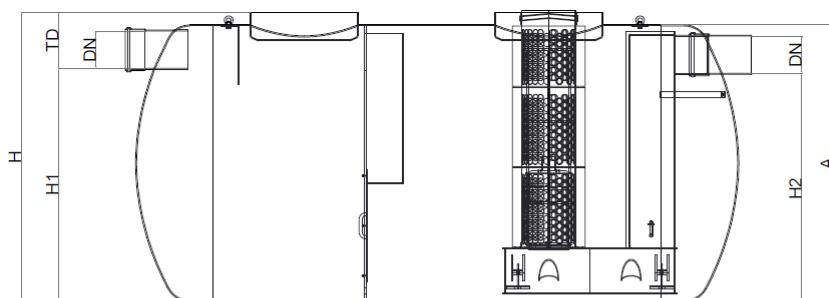
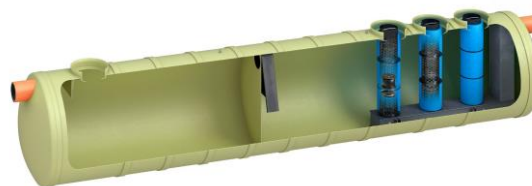




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G-H NS65 ST6500, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 65 l/s, con decantador de lodos integrado de 6500 l, capacidad total para hidrocarburos de 3150 l y volumen total de 16500 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN300 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2340 mm de altura, 5112 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 2 bocas de acceso de diámetros para tapas (2xØ600). Peso: 1030 kg. Artículo:WS020035

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	65
Capacidad Decantador (l)	6500
Volumen de retención (l)	3150
Volumen total (l)	16500
Conexiones entrada/salida	300
Peso (kg)	1030
H (mm)	2340
H1 (mm)	1873
H2 (mm)	1833
L (mm)	5112
A (mm)	Ø2200
Tmin (mm)	457
Nº tapas	2xØ600

