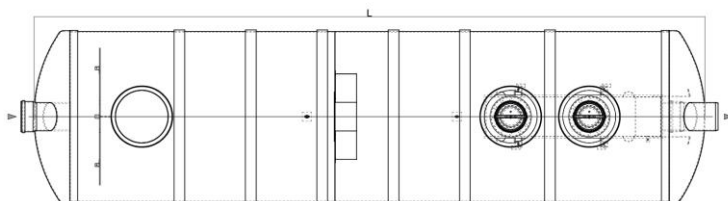
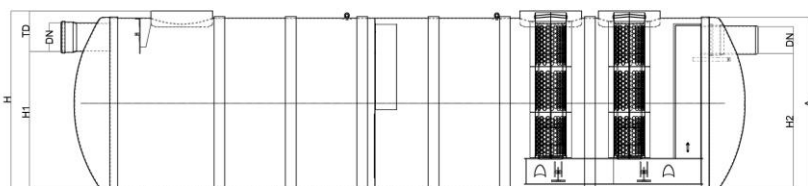
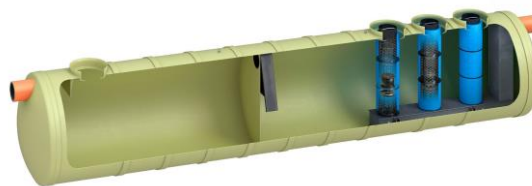




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR G-H NS150 ST15000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 150 l/s, con decantador de lodos integrado de 15000 l, capacidad total para hidrocarburos de 5230 l y volumen total de 31200 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN400 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2340 mm de altura, 9590 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 3 bocas de acceso de diámetros para tapas (3xØ600). Peso: 1900 kg. Artículo:WS020038

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	150
Capacidad Decantador (l)	15000
Volumen de retención (l)	5230
Volumen total (l)	31200
Conexiones entrada/salida	400
Peso (kg)	1900
H (mm)	2340
H1 (mm)	1690
H2 (mm)	1650
L (mm)	9590
A (mm)	Ø2200
Tmin (mm)	650
Nº tapas	3xØ600

