

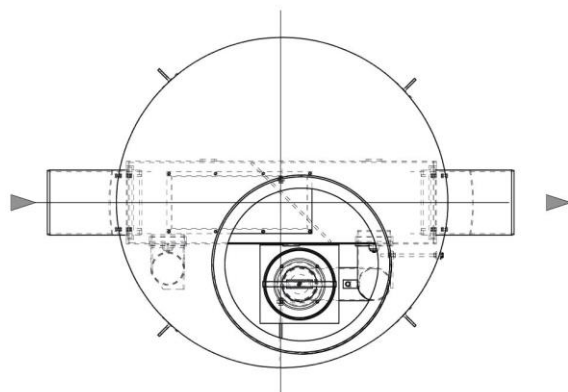
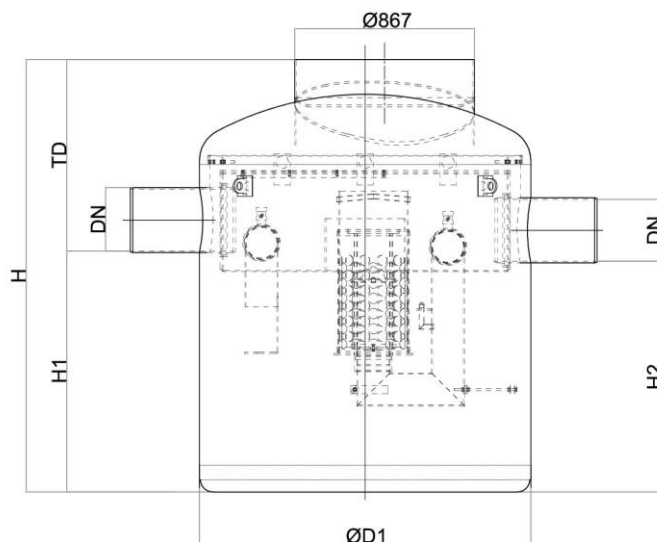
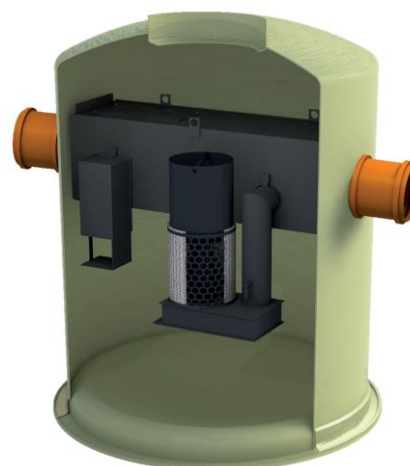


Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G NS15/150 ST1500, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s e com sistema de by-pass interno para um caudal máximo de 150 l/s, com decantador de lamelas integrado de 1500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 902 l e um volume total de 3520 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2270 mm de altura e Ø2200 mm de diâmetro. Peso: 600 kg.

Artículo:WS021009

#### Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.



#### Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	15
Caudal máx By-pass (l/s)	150
Capacidade Decantador (l)	1500
Vol. Retenção de óleos (l)	902
Volume total (l)	3520
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	600
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2200
H (mm)	2270
H1 (mm)	1120
H2 (mm)	1070
Tmin (mm)	1150

