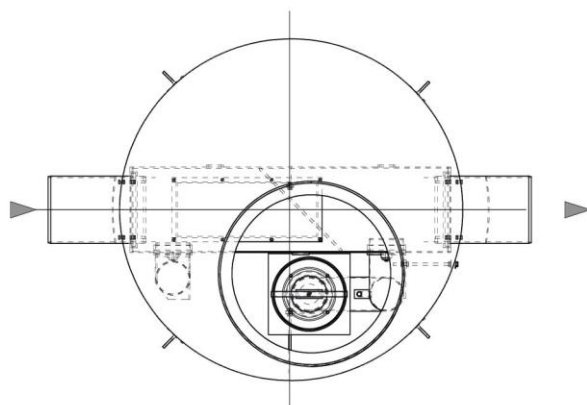
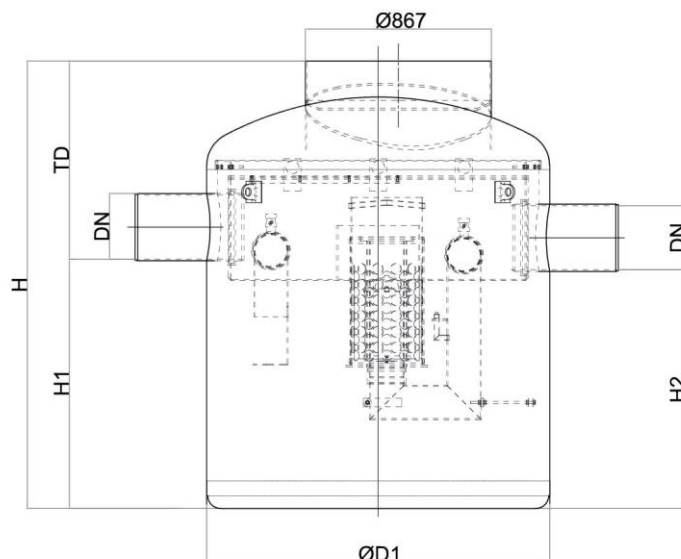
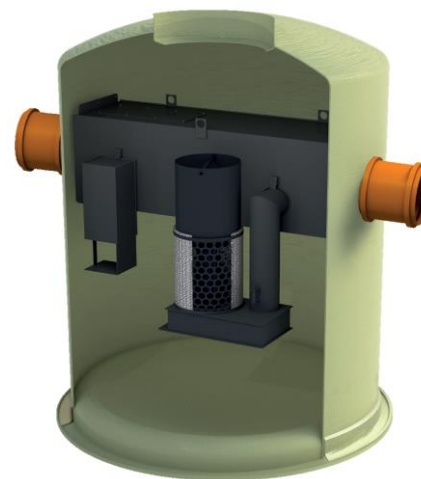




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G NS20/200 ST6000, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 20 l/s con sistema bypass interno para un caudal máximo de 200 l/s, con decantador de lodos integrado de 6000 l, capacidad total para hidrocarburos de 1197 l y volumen total de 8994 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN400 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 3710 mm de altura y Ø2200 mm de diámetro. Peso: 900 kg. Artículo:WS021014

Características:

- ♦ Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño vertical fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	20
Caudal máx By-pass (l/s)	200
Capacidad Decantador (l)	6000
Volumen de retención (l)	1197
Volumen total (l)	8994
Conexiones entrada/salida	400
Peso (kg)	900
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2200
H (mm)	3710
H1 (mm)	2560
H2 (mm)	2510
Tmin (mm)	1150

