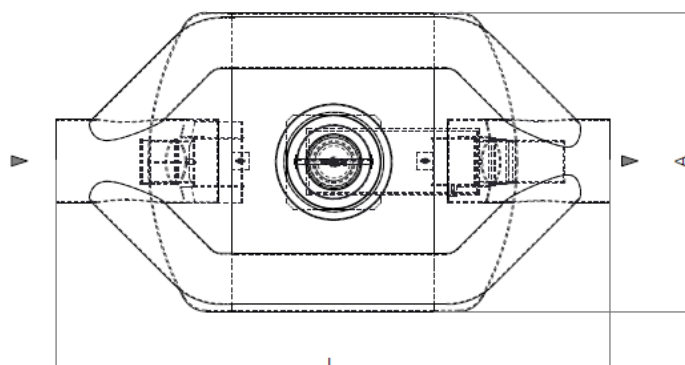
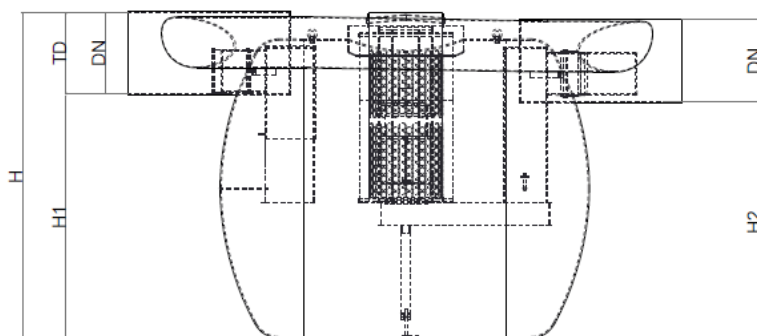
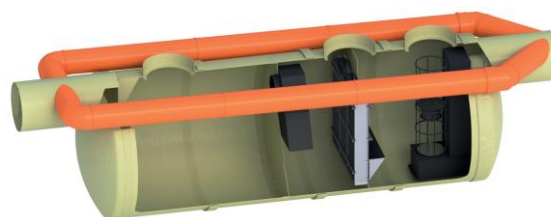




Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS50/500 ST5000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 50 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 500 l/s, con decantador de lodos integrado de 5000 l, capacidad total para hidrocarburos de 5788 l y volumen total de 12688 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN600 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2425 mm de altura, 4668 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 1 boca de acceso de diámetro para tapa (1xØ600) para clase de carga Si. Peso: 1200 kg. Artículo:WS021021

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- ♦ De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- ♦ Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- ♦ Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- ♦ Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- ♦ Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- ♦ De fácil instalación y manipulación.

**Dimensiones:**

Talla nominal (l/s)	50
Caudal máx By-pass (l/s)	500
Capacidad Decantador (l)	5000
Volumen de retención (l)	5788
Volumen total (l)	12688
Conexiones entrada/salida	600
Peso (kg)	1200
H (mm)	2425
H1 (mm)	1811
H2 (mm)	1755
L (mm)	4668
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	614
Nº tapas	1xØ600

