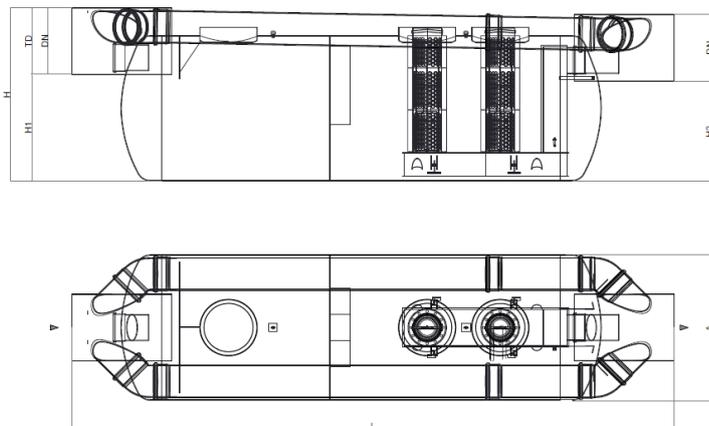


SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G-H NS80/800-ST8000 DN1000 CONTAINER

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS80/800 ST8000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 80 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 800 l/s, con decantador de lodos integrado de 8000 l, capacidad total para hidrocarburos de 3880 l y volumen total de 20300 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN1000 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2642 mm de altura, 7690 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 3 bocas de acceso de diámetros para tapas (3xØ600) para clase de carga Si. Peso: 1830 kg. Artículo:WS021025

Características

- Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	80
Caudal máx By-pass (l/s)	800
Capacidad Decantador (l)	8000
Volumen de retención (l)	3880
Volumen total (l)	20300
Conexiones entrada/salid	1000
Peso (kg)	1830
H (mm)	2642
H1 (mm)	1622
H2 (mm)	1522
L (mm)	7690
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	1020
Nº tapas	3xØ600