

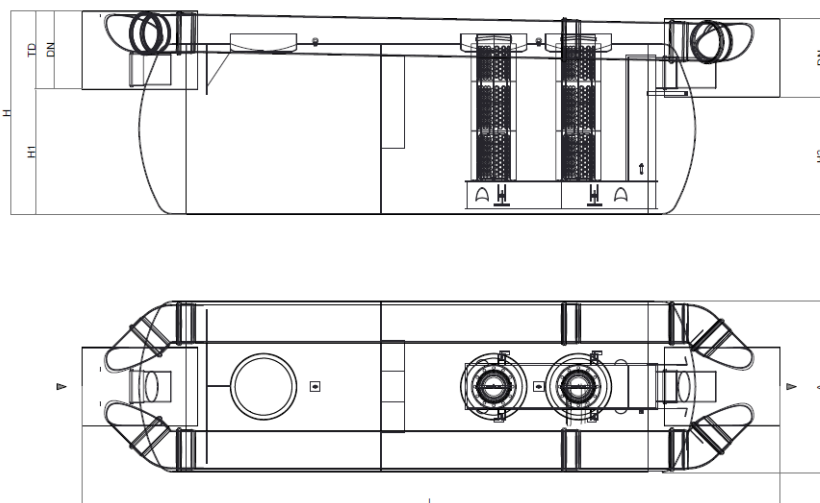
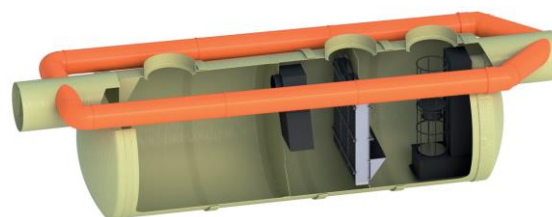


Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G-H NS80/800 ST8000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 800 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 3880 l e um volume total de 20300 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN1000 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2642 mm de altura, 7690 mm de comprimento e Ø2200 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (3xØ600) para classe de carga Si. Peso: 1830 kg.

Artículo:WS021025

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	80
Caudal máx By-pass (l/s)	800
Capacidade Decantador (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	3880
Volume total (l)	20300
Conexões entrada/saída	1000
Peso (kg)	1830
H (mm)	2642
H1 (mm)	1622
H2 (mm)	1522
L (mm)	7690
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	1020
Nº tampas	3xØ600

