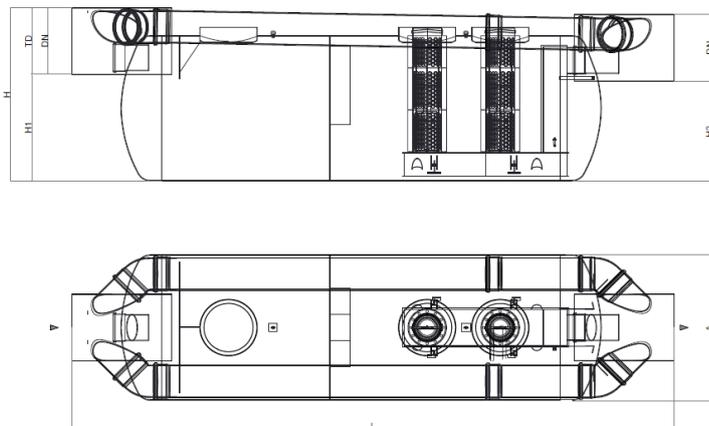


# SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G-H NS100/1000-ST10000 DN1000 CONTAINER

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS100/1000 ST10000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 100 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 1000 l/s, con decantador de lodos integrado de 10000 l, capacidad total para hidrocarburos de 4170 l y volumen total de 23200 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN1000 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2642 mm de altura, 9053 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 3 bocas de acceso de diámetros para tapas (3xØ600) para clase de carga Si. Peso: 1900 kg. Artículo:WS021027

## Características

- Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.



## Dimensiones

<b>Talla nominal (l/s)</b>	100
<b>Caudal máx By-pass (l/s)</b>	1000
<b>Capacidad Decantador (l)</b>	10000
<b>Volumen de retención (l)</b>	4170
<b>Volumen total (l)</b>	23200
<b>Conexiones entrada/salid</b>	1000
<b>Peso (kg)</b>	1900
<b>H (mm)</b>	2642
<b>H1 (mm)</b>	1622
<b>H2 (mm)</b>	1522
<b>L (mm)</b>	9053
<b>A (mm)</b>	Ø2200
<b>Td (mm)</b>	1020
<b>Nº tapas</b>	3xØ600