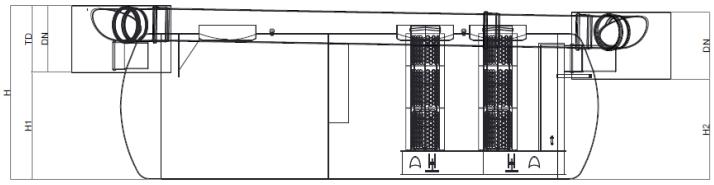
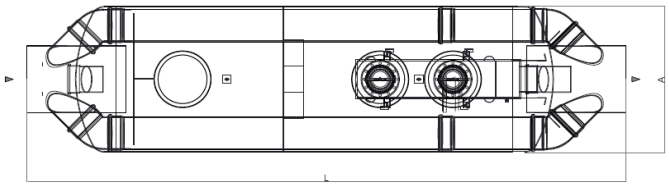
SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G-H NS150/1500-ST15000 DN1000 CONTAINER

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS150/1500 ST15000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 150 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 1500 l/s, con decantador de lodos integrado de 15000 l, capacidad total para hidrocarburos de 5230 l y volumen total de 31200 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN1000 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2642 mm de altura, 11053 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 3 bocas de acceso de diámetros para tapas (3xØ600) para clase de carga Si. Peso: 2380 kg. Artículo:WS021028

Características

- Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.





Dimensiones

Talla nominal (l/s)	150
Caudal máx By-pass (l/s)	1500
Capacidad Decantador (l)	15000
Volumen de retención (l)	5230
Volumen total (l)	31200
Conexiones entrada/salid	1000
Peso (kg)	2380
H (mm)	2642
H1 (mm)	1622
H2 (mm)	1522
L (mm)	11053
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	1020
Nº tapas	3xØ600

*Las imágenes de las FT's son ilustrativas del producto, pudiendo no corresponder íntegramente con el aspecto final de la solución descrita.