

# OLEOPATOR CRB - REFINERIA DE SINES

## OLEOPATOR CRB - REFINERIA DE SINES



junio 2013



### MONTAJE PARALELO - OLEOPATOR® CRB NG 200 40.000L

### ARRANJO PARALELO - OLEOPATOR® CRB NG 200 40.000L

(2 X) Art. 708992 + 708751 - OLEOPATOR® CRB NG 100 20.000L - (2 X) Art. 708992 + 708751 - OLEOPATOR® CRB NG 100 20.000L

Sistema de separación de hidrocarburos que comprende dos unidades de decantación/separación de 100 l/s cada una, montadas en paralelo con un caudal de tratamiento de 200 l/s, con una decantación aguas arriba de 40.000 litros y una capacidad total de almacenamiento de 4.432 litros de aceites separados.

Cada unidad se compone de un separador de hidrocarburos ACO coalescente (Clase 1) modelo "OLEOPATOR CRB ®" de tamaño estándar NG 100 para una velocidad de caudal de 100 l/s, de conformidad con la norma DIN1999-100 y EN 858, con decantador PR 18.0 de 20.000 litros y una capacidad de almacenamiento de 2.216 litros de aceites separados.

Separador prefabricado de hormigón armado según la norma DIN4281, diseño monolítico, anti-flotante con revestimiento interior de PEHD resistente a biodiesel y

aceites minerales ligeros según la norma UNE EN 858-1.

Filtro coalescente, extraíble.

Con deflector de entrada y salida sifonada con boya-obturador automático flotante tarada para densidades de hasta 0,90 g/cm<sup>3</sup>.

Sistema separador de hidrocarbonetos compuesto por 2 unidades de decantación/separação para 100 l/s cada, com montagem em paralelo, para um caudal de tratamento de 200 l/s, com uma decantação a montante de 40.000 litros e uma capacidade total de armazenagem de 4.432 litros de óleos separados.

Cada unidade é constituída por um separador de hidrocarbonetos ACO, coalescente (Classe 1), modelo "OLEOPATOR® CRB", dimensão

Instalación en Sines  
Instalação em Sines

standard NG 100, para um caudal de 100 l/s, de acordo com a norma DIN1999-100 e EN 858, com decantador PR 18.0 a montante de 20.000 litros e uma capacidade de armazenagem de 2.216 litros de óleos separados.

Separador pré-fabricado em betão reforçado de acordo com a norma DIN4281, desenho monolítico, anti-flutuação, com revestimento interior à prova de líquidos minerais leves e biodiesel de acordo com a norma DIN EN 858-1;

Filtro coalescente, removível;

Descarga sifonada, equipada com dispositivo de vedação automática com obturador flutuante (bóia), para densidades até 0,90 g/cm<sup>3</sup>.

sigue - siga ►



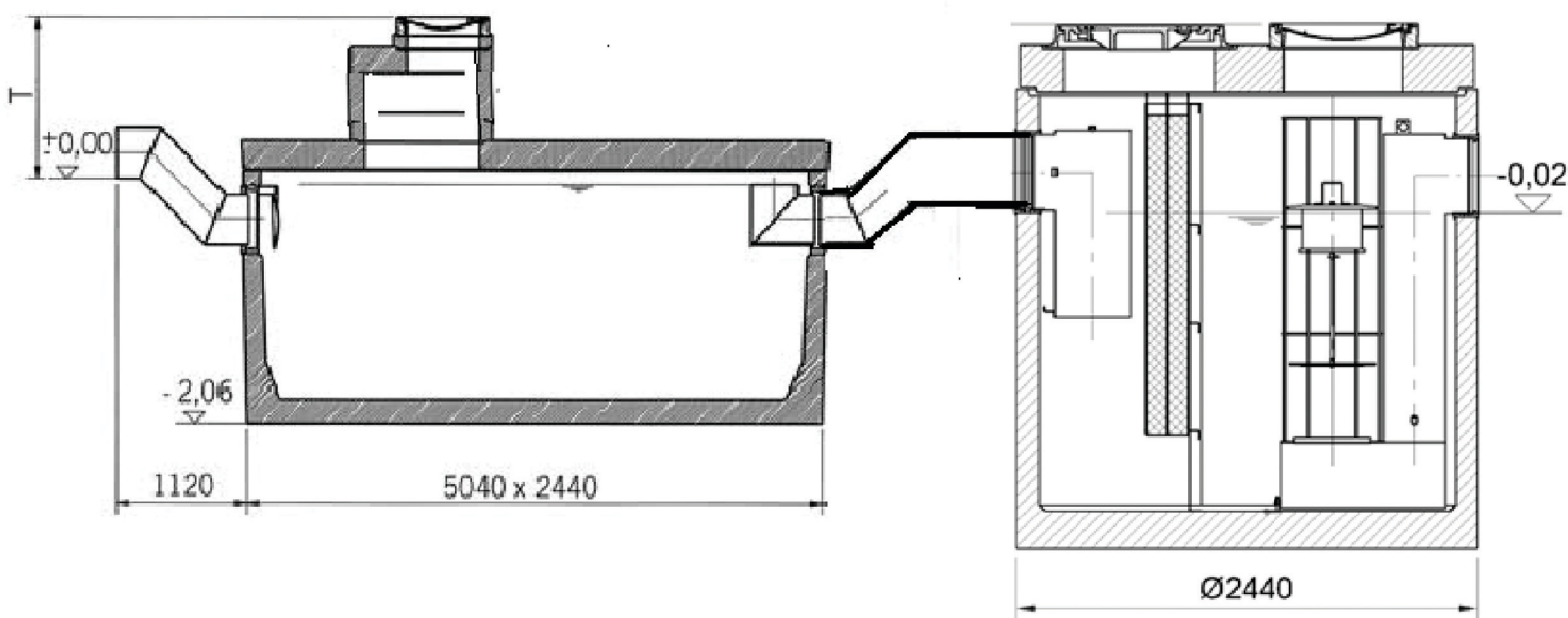


MONTAJE PARALELO  
OLEOPATOR® CRB NG 200 20.000  
PR 18.0 + OLEOPATOR® CRB NG 100

ARRANJO PARALELO  
OLEOPATOR® CRB NG 200 20.000  
PR 18.0 + OLEOPATOR® CRB NG 100

Nota – By-Pass y cajas distribuidoras de caudal y de recogida a construir en obra

Nota – By-Pass e caixas distribuidoras de caudal e de recolha a construir em obra



### Información adicional

#### Informação adicional

La capacidad de almacenamiento de aceites minerales ligeros:

2.216 litros aprox.

Decantador prefabricado en hormigón armado según la norma DIN4281, diseño monolítico, anti-flotante con revestimiento interior en PEHD resistente a biodiesel y aceites minerales ligero según DIN EN 858-1 con un volumen de sedimentación de 20.000 litros.

Conexiones DN 400 según la norma DIN19534 / 19537;

Profundidad de admisión "Tmin" = 1.080 mm medida desde el suelo a la generatriz inferior del tubo de entrada;

Profundidad máxima de admisión "Tmax" = 3.570mm debe aplicarse a los anillos de elevación del fabricante, incluyendo la junta del

anillo acorde con DIN 4034-1, en combinación con DIN EN 1917;

Tapas para el decantador de 600 mm de diámetro y en el separador 1x800 2x600 mm con clase de carga Carga F900.

Peso total aproximado (vacío): 19.300 kg;

Elemento más pesado: 7.800 Kg

Capacidade de armazenagem de líquidos minerais leves:

2.216 litros aprox.;

Decantador pré-fabricado em betão reforçado de acordo com a norma DIN4281, desenho monolítico, anti-flutuação, com revestimento interior à prova de líquidos minerais leves e biodiesel de acordo com a norma DIN EN 858-1, com um volume de decantação: 20.000 litros;

Ligações DN 400 de acordo com a norma DIN19534 / 19537;

Profundidade de admissão a "Tmin" = 1.080 mm, medida do solo até à geratriz inferior do tubo de entrada;

Profundidade de admissão máxima "Tmax" = 3.570mm, devendo ser aplicado anéis de elevação do fabricante, incluindo anel vedante, de acordo com a norma DIN 4034 – 1 em conjunto com a DIN EN 1917;

Tampas para o decantador com 600 mm de diâmetro e para o separador com 1x800 mm e 2x600 mm de diâmetro da Classe de carga F900;

Peso total aproximado (vazio): 19.300 Kg;

Peça mais pesada: 7.800 Kg.

